

吉林玲珑轮胎有限公司风机设备报价邀请书

1、竞争性报价邀请书内容说明

本竞争性报价邀请书包括如下内容：

- 1、竞争性报价邀请书封面
- 2、竞争性报价邀请书内容说明
- 3、报价内容清单
- 4、报价过程说明及报价须知
- 5、工作内容及要求
- 6、报价格式

附录一、保密声明 附录二、商务条款要求 附录三、技术要求文件
附录四、技术偏离表

所有竞争性报价邀请文件使用权均属于玲珑轮胎。

如上述内容不完整或贵公司对上述内容有异议，请即书面联系下述竞争性报价联络邮箱澄清：

商务方面：电子邮件（董事办相关人员）

技术方面：电子邮件隋海宾 haibin_sui@linglong.cn

同时，抄送如下邮件地址：[李建星 lijianxing_li@linglong.cn](mailto:lijianxing_li@linglong.cn) 谭峻 jun_tan@linglong.cn

2、报价内容清单

要求供应商提交的书面资料一览表

请供应商在报价一起呈交玲珑轮胎：

- 1、提供《法定代表人身份证明》（复印件加盖公章）、《法人授权委托书》（原件加盖公章）及授权人、被授权人身份证复印件各一份。

法定代表人身份证明

供应商名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年____月____日。

经营期限：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商：_____（盖单位章）

_____年____月____日

授权委托书

_____公司（供应商名称，简称我公司）系本次吉林玲珑轮胎有限公司**风机设备**竞争性报价项目的供应商，我公司现委托我公司_____（职务）（姓名）_____（身份证号）为我公司代理人。代理人可根据授权，以我公司名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改“**吉林玲珑轮胎有限公司风机设备**”竞争性报价文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我公司承担。

委托期限：_____

代理人无转委托权。

附：法人营业执照及代理人身份证明

供应商：_____（盖单位章）

法定代表人：_____（签字）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字）

身份证号码：_____

_____年____月____日

2、竞争性报价保证金：供应商应在此提交竞争性报价保证金银行电汇凭证复印件。

3、资格审查材料。

3.1 供应商单位概况

供应商基本情况表

单位名称				
单位地址				
主管部门				
成立时间				
资质等级及证号		法人营业执照证号		
单位性质		注册资金		
开户银行		账 号		
联系人		电 话		
邮政编码		传 真		
职 工 概 况	职工总数	其中：技术人员数		
	高级工程师	工 程 师		
	助理工程师	技 术 员		
	单 位 行 政 和 技 术 负 责 人			
	专 业	姓 名	出生年月	职务及职称
	法定代表人			
	技术负责人			

说明：本表应附供应商的单位情况简介及企业营业执照、资质证书、行业资质证书、质量管理体系认证证书复印件等相关资料。

3.2 业绩及行业经验

提供近 3 年的轮胎行业的业绩证明。

4.1 组织机构概况

(1) 组织机构概况

机构名称：_____

项目负责人：_____

投入的员工人数：_____人

(2) 组织机构框架图（附简要说明）

3、竞争性报价过程说明及报价须知

1、玲珑轮胎简介：

因业务发展需要，吉林玲珑轮胎有限公司负责**风机采购**项目竞争性报价工作。报价及采购结果公布后，吉林玲珑轮胎将和供应商签署合同。

2、供应商的报价必须在对本次竞争性报价的内容和要求进行详细研究并充分理解玲珑轮胎的要求后提出。如供应商未这样做，则不能幸免以后对报价（一旦签署合同还包括合同）所承担的责任。供应商一经提交最终报价即被认为已接受了本竞争性报价邀请书内的所有条款（除去报价中声明的以外，玲珑轮胎不接受任何“附生效条件的报价”），并在报价结束后不得提出更改要求。

3、价格条件及报价条件

供应商的报价必须按照本竞争性报价邀请书第 5 部分《报价单》的格式要求提出（不接受修改报价模版，比如删除报价条件等），贵方报价必须包括报价清单并加盖贵公司公章。

4、定义

“玲珑轮胎” 指**吉林玲珑轮胎有限公司**

“供应商” 指被玲珑轮胎邀请并参加竞争性报价并可能被选为最终谈判对象的公司

5、供应商应当按照竞争性报价邀请书的要求编制报价。报价应对竞争性报价邀请书提出的要求和条件做出响应。

6、书面报价递交日期及报价要求：

供应商应根据竞争性报价邀请书要求在指定时间按以下方式提供报价文件：

2021 年 月 日 时前（以文件到达玲珑轮胎时间为准）提供书面报价，书面报价必须签字并加盖公章方为有效，并密封投递（封条处加盖骑缝章）。《资质文件》、《技术方案》、《商务报价》请分别密封，每个密封包装的封条处都请加盖骑缝章。

竞价资料请按以下形式单独封装：

资质文件，商务报价，二份正本

技术方案，一份正本、一份副本，

电子版商务报价部分，需同时提供可编辑版本文件，并刻录于光盘，与商务报价一并提交至采购负责人

7、供应商不得相互串通报价，不得排挤其他供应商的公平竞争，损害玲珑轮胎或者其他供应商的合法权益。

8、报价联系

供应商需指定特定的联系人负责此次报价的联系。

在整个竞争性报价过程中，玲珑轮胎不会与任何供应商以个人方式进行任何项目相关的沟通。对于供应商提出的所有问题，玲珑轮胎会对所有疑问统一解答、澄清，并以邮件形式书面回复所有问题。

9、关于问题澄清

玲珑轮胎会统一进行答疑澄清，就报价程序、技术要求、相关疑问与供应商进行详细解释、澄清。供应商需在3天内提出技术疑问，玲珑轮胎将在3天内给予统一回复。

10、玲珑轮胎对供应商的技术方案分别进行评估打分，并得出技术方案综合得分。技术方案综合得分低于60分的供应商没有资格参与商务部分环节最后的价格竞争。

11、我们将对各供应商所回复技术方案的内容、报价进行评估。报价回应不符合玲珑轮胎竞争性报价邀请书要求的将作废处理。

12、最终供应商确定后玲珑轮胎将发出合同谈判邀请书，供应商应在1个工作日内确认并回传至玲珑轮胎指定邮箱，玲珑轮胎会将未胜出结果通知所有未胜出的供应商。

经供应商确认后的合同谈判邀请书对玲珑轮胎和供应商具有法律效力。

13、所有部分及附录构成本竞争性报价邀请书不可分割的部分。

14、玲珑轮胎保留所有权利接受或拒绝任何报价方案的任何原因，玲珑轮胎并且保留所有权利授予供应商整个或部份合同。

5、工作内容及要求

1、具体玲珑轮胎本次采购**吉林玲珑轮胎有限公司半钢风机设备**的技术要求内容及要求，详见本邀请书附件“**吉林玲珑轮胎有限公司半钢风机招标**”相关内容。

2、其他要求：

● 供应商资质

- (1) 加盖公司公章的新版营业执照、从事特种行业的需提供资质证书（如建筑、医药行业）。
- (2) 加盖公司公章的法定代表人身份证。
- (3) 前两个年度的资信证明材料（银行原件）。
- (4) 加盖公司公章的最新三个月财务报表（资产负债表、损益表、现金流量表）。
- (5) 质量管理体系认证证书

附录三

保密声明

以下签字方为_____（公司名称），其注册办公地址为_____（以下简称“供应商”），在此向玲珑轮胎声明，接受“玲珑轮胎”准备向“供应商”透露某些“保密资料”（如以下定义的）所附的以下条款和条件。

1、定义

1.1 “项目”应指“供应商”为“项目”竞争性报价的“玲珑轮胎”将进行的所有工作和将提供的所有服务。

1.2 “保密资料”应指在任何时候由“玲珑轮胎”或其授权代表以文字、图纸或任何其它形式透露给“供应商”的、或“供应商”以任何其它形式从“玲珑轮胎”获取的与“项目”有关的任何知识和资料，以及由上述知识和资料衍生的所有数据，而条件是在上述透露

或获取之时，上述知识和资料：

- (a) 不是被“供应商”所自由拥有，或
- (b) 不是公开知识或文献的一部分。

但由于“供应商”违反本协议所致者除外。

- 1.3 “保密记录”应指包含“保密资料”的任何手册、说明、图纸、信函、电传、电子邮件和其它资料。为第2条和第5条之目的，“保密资料”应包括“保密记录”。

2、 保密

2.1 “供应商”：

- (a) 应对任何“保密资料”保密并促使其雇员对上述“保密资料”保密；
- (b) 不应为除严格并只为“项目”的履行或为“项目”竞争性报价做准备和提交之目的以外的任何其它目的：

- I. 向任何第三方透露或使任何第三方了解“供应商”已被邀请提交“项目”竞争性报价方案和/或（如适用的话）“项目”已被委托给“供应商”的事实。
- II. 复制、拷贝或使用或向任何第三方透露任何“保密资料”、任由任何第三方或其授权代表处置或使用以进行复制、拷贝或使用任何“保密资料”除非是事先征得“玲珑轮胎”的同意。

2.2 以上第2.1款项下的承诺应持续有效，只要有关的“保密资料”：

- I. 尚未成为公开知识或文献的一部分（由于“供应商”违反本协议所致者除外），或
- II. 尚未由一第三方（代表“玲珑轮胎”进行透露者除外）透露给“供应商”，且其对上述资料的拥有是合法的并且无需承担与此有关的保密义务。

3、 版权

任何“保密记录”的版权（在不存在任何相反的明确规定时）应属于“玲珑轮胎”所有。

4、 “保密记录”的归还

当“项目”完成时，或，已决定不将“项目”委托给“供应商”时，或，虽已被委托但却由于“供应商”严重违反了“项目”委托的条款而委托被终止时，当“玲珑轮胎”将上述决定通知“供应商”后，“供应商”应立即将任何“保密记录”归还给“玲珑轮胎”。

5、 第三方

“供应商”应确保，如果按照本“保密声明”的条款，任何“保密资料”成为任何第三方的知识和/或归其拥有时，在上述第三方获取上述任何“保密资料”之前，“供应商”应促使该第三方签署一份令“玲珑轮胎”满意的、包含有与本“保密声明”所含条款相等的保密声明。

6、 适用法律

本声明受中华人民共和国法律的管辖，并应依据中国法律进行解释。

个人签字（盖章）： _____

见证人： _____

日期： _____

公司公章： _____

合同样本：

购货基本合同

编号：

买方（甲方）：

卖方（乙方）：

鉴于甲方同意乙方作为甲方的长期供应商，现甲乙双方在平等自愿的基础上，为建立起长期友好的合作关系，特签订本合同。

第一条 合同

- 1.1 本合同为甲乙双方之间购销业务的基本合同，对基本条款进行约定。
- 1.2 双方此前已经签订但需在本合同生效后履行的合同、协议，如与本合同相抵触，或有未涉及到的条款，均以本合同为准。
- 1.3 双方应按照本合同第二条约定的程序达成具体合同。具体合同应载明本合同编号。
- 1.4 具体合同受本合同的约束。本合同中的条款适用于双方之间所有的具体合同，是具体合同不可或缺的组成部分。

第二条 具体合同

- 2.1 具体合同指甲方在本合同有效期内向乙方下达的**购货合同（附件 1）**，于甲乙双方签字盖章后生效。
- 2.2 如甲方以传真或电子邮件向乙方下达购货合同，**乙方应在 2 日内将签字盖章后的购货合同邮寄给甲方，收到合同后甲方签字盖章之日起生效。**
- 2.3 购货合同应对货物名称、规格型号、计量单位、数量、价格、质量要求、包装要求、交货地点、交货期限等进行约定。
- 2.4 甲方有权根据市场变化或生产需要，书面要求乙方提前或迟延履行购货合同，但提前或迟延的期限不应超过 15 日。
- 2.5 乙方在交付货物时，如市场价格比购货合同价格下滑幅度超过 5%，则在甲方提出书面要求的情况下，乙方应按下滑幅度的 50%调低价格。

第三条 质量标准、质保期

- 3.1 乙方所交付的货物必须符合技术协议的质量标准
- 3.2 乙方货物的质量保证期根据**购货合同（附件 1）**约定为准，自设备验收合格之日起算。

第四条 货物交付、验收、质量索赔

- 4.1 乙方应在购货合同规定的期限内将货物交付至甲方指定地点，运输费用由乙方承担。
- 4.2 乙方交付货物时应同时提交如下与货物有关材料：技术资料齐全，如检定证、装箱单、说明书，使用说明书至少要有四份。程序要有备份光盘。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。
- 4.3 乙方货物质量经甲方初步抽检不符合合同要求的，或者在质保期内发现乙方货物存在质量问题的，乙方应在收到甲方书面通知之日起 2 日内到达甲方现场处理，与甲方共同进行检验并与甲方协商解决方案（包括**但不限于**退货或降价处理）。如遇特殊情况无法按时到达的，乙方应通知甲方，双方协商解决。如乙方未通知甲方并未在上述期限内到达现场，视为乙方同意甲方检验结果和甲方解决方案。
- 4.4 如因乙方货物存在质量瑕疵而造成甲方生产停顿、甲方员工人身伤害或导致甲方产品出现缺陷，乙方应赔偿甲方因此而遭受的损失，包括但不限于停产损失、甲方对第三方的赔偿金、购买替代合格产品的差价、甲方支出的与此有关的所有费用。

第五条 货款结算

- 5.1 **付款方式：**以购货合同（附件一）约定为准。
- 5.2 如甲乙双方对货物质量产生争议且在上述付款期限内未能解决争议的，甲方有权延期付款，直至争议最终解决。

第六条 反商业贿赂

乙方或其销售人员不得有任何向甲方有关人员赠予钱财、礼品、提成、回扣、好处等贿赂行为或其他变相贿赂行为。

第七条 权利担保

乙方保证其对本合同项下货物有合法的所有权或处分权，并保证该货物没有侵犯第三人的知识产权，否则乙方应赔偿甲方因此而遭受的全部损失和支出的任何费用（包括但不限于甲方向第三方支付的金、法律费用等）。

第八条 合同解除

- 8.1 出现下述情况之一，甲方有权解除本合同：

8.1.1 乙方交付货物的不合格率超过当批供货量 1% 的次数在 1 年内累计达到 3 次的，或者某次交付货物的不合格率达到 10% 的；

8.1.2 乙方逾期交货超过 10 日的次数在 1 年内累计达到 3 次的；

8.1.3 乙方未在规定期限内到现场处理质量问题的次数在 1 年内累计达到 3 次的；

8.1.4 乙方行贿的；

8.2 出现下述情况之一，甲方可以解除具体合同：

8.2.1 乙方交付的任何一批货物的不合格率达到当批供货量的 1% 的；

8.2.2 乙方逾期交货超过 20 日的；

8.2.3 乙方货物存在质量问题，未按照甲方要求改正的；

8.2.4 乙方拒绝按照第 2.5 条履行合同的；

8.3 乙方逾期交付某一具体合同项下货物，或者未能按照本合同第 2.5 条履行某一具体合同，或者未能按照本合同第 4.3 条规定及时到现场处理质量问题，或者未按约定向甲方支付某一具体合同项下违约金或赔偿甲方损失的，甲方有权终止履行双方之间所有的具体合同，并有权终止支付任何具体合同项下应付款项，直至乙方按照甲方要求纠正上述行为。

第九条 违约责任

9.1 乙方不能按具体合同交货的，甲方有权解除该合同，乙方应**将甲方之前向乙方所支付金额全部足额退还，同时**按该合同金额的 30% 向甲方支付违约金；超过 20 日未能交货的，视为不能交货；

9.2 乙方逾期交货的，**每逾期 1 日**，应按**相应购货合同（附件 1）标的额的 1%**向甲方支付违约金；

9.3 乙方或乙方人员向甲方有关人员进行商业贿赂的，乙方应按商业贿赂所涉合同总金额的 50% 向甲方支付违约金；

9.4 乙方对所交付货物不享有合法的所有权或处分权或侵犯第三人知识产权的，乙方应赔偿甲方因此而遭受的损失，包括但不限于甲方因此而支出的赔偿金、罚款、税金、差旅费、调查费、律师费等费用。

第十条 其他约定

10.1 本合同及受本合同约束的具体合同，其合同履行地为甲方所在地。

10.2 本合同及受本合同约束的具体合同，未经甲方事先书面同意，乙方不得向任何第三方人披露。

10.3 未经甲方事先书面同意，乙方不得部分或全部转让本合同或具体合同。

10.4 本合同某一条款的无效不影响本合同其他条款的效力。

10.5 甲方没有行使或怠于行使某项权利不应视为甲方对该权利的放弃，对某一权利的放弃并不能视为对其他权利的放弃。甲方对本合同项下任何权利的放弃均应以书面的形式进行，并且应加盖甲方公章。

10.6 本合同及附件构成双方就货物购销事宜达成的全部协议，并且取代双方之间就此进行的所有磋商、谈判以及达成的合同或协议。

第十一条 修改和通知

11.1 对本合同的任何修改或补充，均需双方加盖公章后方可生效。对购货合同中的货物规格、单价、质量要求、交货期限、结算方式等重要条款的修改或变更，在甲方盖章确认前，对甲方不具有约束力。

11.2 甲乙双方之间的所有通信往来均应以邮件、传真或电子邮件的方式进行，通信地址、传真及邮箱以**双方共同确认的为准**。甲方有关业务人员通过手机、MSN、QQ 等即时通讯工具向乙方发出的任何信息对甲方均无约束力。

第十二条 争议解决

因本合同（包括受本合同约束的具体合同）或本合同履行中发生的一切纠纷，双方应协商解决；协商不成的，**向本合同签订地**有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十三条 合同份数、生效、有效期

13. 本合同正本一式二份，甲方：一份，乙方一份，**生效日期以经双方签字盖章之时生效**。

甲方：

乙方：

地址：

地址：

电话：

电话：

传真：

传真：

电子邮箱：

电子邮箱：

授权代表签字：

授权代表签字：

签订地点：山东省招远市

签订日期：

附件 1:

购货合同

买方:

合同号:

卖方:

日期:

根据买卖双方于 年 月 日签订的
现就如下货物的购销事宜达成如下条款:

号《购货基本合同》的约定, 买卖双方

1、货物明细 (供货范围详见附件 2: 技术协议)

货物名称	规格型号	数量	单价 (万元)	总价 (未税/元)	13%税额 (元)	总金额 (含税/元)	备注
见附件 3							
合计 (人民币):							

2、质量要求: 设备满足技术协议 (附件 2) 和 国家有关标准的要求, 并能顺利通过环保部门的检查验收。设备必须为采用新材料制作的新设备, 不得选用任何淘汰的或已公布要淘汰的零部件, 保证使用备件在 **五年内** 不得淘汰。

3、合同履行地 (交货地点): 买方工厂内。

4、运输方式: 公路运输, 卖方负责设备的运输, 运输过程中出现的一切问题由卖方承担。

5、包装要求: 设备的包装由卖方承担, 包装物免回收。因卖方未采取适当的包装和防护措施所造成的任何损失, 应由卖方承担。

a) 卖方提供给买方的设备包装必须符合相应的国家法律法规要求、相关的国家标准、行业标准、买方规定的或经买方认可的卖方企业标准中相关设备的包装要求;

b) 卖方应保证所有设备包装坚固, 适于运输及反复装卸和搬运, 包装材料需根据 ISPM15 处理。对危险设备或有特殊包装需求的设备, 采取特殊包装方式和保护措施。

c) 设备内包装应以某一整数为单位, 采用真空袋、塑料袋 (特殊材料应采用特殊的包装袋) 等进行包装, 包装内附出厂校准证书, 标明设备型号、物料编号、生产批号、数量、生产日期、生产厂家等;

d) 设备外包装应防潮、防震、抗挤压, 以保证设备在运输途中不会受到损伤/坏, 箱内应有防震措施; 包装箱的物料标识卡上应明确标注设备名称、型号、物料编号、数量、生产日期、生产厂家、批号、安全件警示标志, 同时应标注 “小心轻放、怕湿、向上” 等标志;

6、对于有环保要求的设备应在内外包装上分别注明环保标志 (如: RoHS);

7、货款结算: 预付款 10%, 发货前付款 50%, 调试结束验收合格后付款 20%, 余款在设备验收合格正常运行 **二年** 无质量问题后付清, 付款方式: **商业承兑**。

8、交货时间: 。卖方负责将设备交付到买方工厂。到期如不能交货, 每拖延一天须支付给买方合同标的额 1% 的违约金。

买方有权根据市场变化或生产需要, 书面要求卖方提前或迟延履行购货合同, 但提前或迟延的期限不应超过 **15** 日。卖方最迟应在发货前 **5** 天, 通过书面向买方提供设备数量、包装件数等详细信息以及出厂校准证书, 证明设备已具发货条件, 买方可做收货准备。到货时间以卖方货物到达买方指定地点的时间为准。如遇到特殊情况需变更交货时间, 卖方应事先书面通知买方并征得买

方同意。

若因买方原因出现延期交货，卖方负责交货前的货物存储；

- 9、安装调试周期：卖方的有关设备调试人员必须在接到通知后 48 小时内到达现场，安装周期____天，并且必须于____天内完成空车调试，于____天内完成负荷调试并达到正常使用的标准，否则每拖延一天须支付给买方合同标的额 0.5% 的违约金。如果设备调试时间超期 1 个月还不达标，视为调试不合格，则将买方支付给卖方的设备金额在 5 天内退回买方，卖方负责自行将设备拉回，并赔偿由此给买方造成的相应损失。在设备安装、调试过程中，卖方指派到买方的安装、调试处理问题等人员视为已得到卖方授权，其实施的民事法律行为对卖方发生效力。
- 10、安装调试培训：卖方免费指导（/负责）安装并负责调试；卖方免费为买方培训操作人员及维修人员。具体的培训时间和培训内容按照“附件 2 技术协议”的规定
- 11、每台设备的技术资料为四套，每套要求如下：技术资料齐全，如合格证、装箱单、说明书、出厂检测证明、维修用的部件图、易损件图、外购件说明书、PLC 梯形图、基础图、总装图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备本体上要带有润滑点分布示意图、检定部门出具的检定证书等，其中基础图、总装图、各种管路及电源接口位置图要在合同生效后一月内寄给买方，使用说明书至少要有四份。设备源程序、PLC 梯形图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、电子版 BOM 清单要提供电子版资料。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。提供零部件生产厂家、规格、技术要求明细表。
- 12、设备颜色：设备本体为____，电控柜为____，转动部件为____。双方协商。设备上要带有各种标识，如润滑点分布示意图、减速机或油箱的液位显示和标识、电机的转动方向、管路流向、管路名称、各种阀门的名称、电器接线的线号、安全警示标志等。
- 13、卖方应在收到提货款后或接到买方通知后的 20 天内向买方开具全额增值税发票，否则，每拖延一天按合同标的额 0.5% 的金额赔偿买方经济损失。
- 14、质量保证：质保期为双方验收合格签字确认后 2 年，其中易损件要有足够备件或免费为买方更换。电机、减速机等非易损件的质保期为 3 年，若出现质量问题，造成的一切损失由卖方负责。质保期内由于卖方的原因或修复瑕疵设备所造成的设备停转，卖方应负责修理、更换或去除瑕疵，所有直接费用及因此产生的运输风险由卖方负责，该质保期应按停止操作的实际期限相应延长。质保期外，维修所需配件卖方承诺以成本价供给买方。质保期后，卖方只收取损坏零部件的成本费，免费维修。卖方有帮助技术升级和改造的义务。
- 15、售后服务承诺：设备出现问题卖方接到买方通知后，先双方协商解决，如未达成一致，乙方必须于 72 小时内到达买方现场。否则，每拖延一天须支付给买方合同标的额 0.5% 的违约金。
- 16、备品备件的供应：卖方保证自合同生效之日起 5 年内买方可在卖方购买到供货范围内设备的配件、材料及备品备件。
- 17、软件升级：卖方保证自设备验收合格后 5 年内为买方提供设备软件免费升级服务。
- 18、本合同受双方所签订的《购货基本合同》约束，本合同条款若与基本合同有冲突，以本合同条款为准。
- 19、与本合同有关的一切纠纷，双方应根据《购货基本合同》第十二条的约定向本合同签订地有管辖权的人民法院提起诉讼。

20、本合同自买卖双方签字盖章后生效，由授权代表签字确认的传真件、电邮扫描件、备忘录、验收证明文书具有同等法律效力。

21、设备调试时所产生的废副品的数量不得超过 50 公斤/台，否则，超出者由卖方负责一切费用。

买方：

地址：

法人代表：

邮编：

电话：

传真：

电子邮箱：

帐号：

税号：

开户行：

卖方：

地址：

法人代表：

邮编：

电话：

传真：

电子邮箱：

帐号：

税号：

开户行：

买方代表人

卖方代表人

签订地点：山东省招远市

时间： 年 月 日

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-01-18 14:14:52

附件 2:

*****设备技术协议格式

(合同号: 根据公司要求进行编号)

一、**设备用途:** 采购设备的目的、工艺技术、产品要求

二、**设计与执行标准:** 国标、企标、国际标准、行业标准等

三、**供货范围:** 设备名称、规格型号、品牌

四、**技术要求:** 产品范围参数、工艺参数、工艺质量要求、精度稳定周期要求;

五、**设备结构及功能描述:**

设备结构、材质、尺寸、功能; 性能指标

设备精度;

工艺质量方面: CPK、CMK 要求

设备维护保养: 自动润滑(自动润滑主要的润滑点, 或者全面自动润滑)、故障报警、自动提醒; 设备维护保养与报警功能;

设备防错: 防错装置、检测装置的精度、功能、具体防错功能;

生产效率: 用人人数(具体每人负责的具体工作内容)、班产效率、明确换工装要求、快速换工装(全范围不用大换工装, 少换工装)

环保: 噪音、除尘、除异味;

自动根据配方自动换规格。

明确出需要更换哪些工装。

工装更换时间步骤等要求;

生产废料要求、能耗要求

前期设备问题在此设备上的改善情况;

六、**随机工装、工具、备件、易损件:**

工装小车配合及随机工装; 还有工装方向和成型机及工艺的匹配

包装要求: 单独包装, 并在包装箱外详细列出名称、型号、品牌、数量; 在发货前 1 个月电子版清单发买方。

七、**关键件及外购件品牌型号:**

主电机、PLC、驱动器、调速器、防错装置、检测装置、主要的传感器、控制器等

八、**设备附属指标:** 设备外形尺寸、动静载荷、能耗、设备重量、设备噪音、环保指标、设备颜色、操作方向

九、**设备工作条件:**

1、设备使用班次: 三班连续生产 7 天/周

2、设备使用环境: 环境温度: 10℃—55℃

a) 相对湿度: max. 95%

3、能源介质: 水、电、风、汽

如：

主电源电压： AC380V 50HZ 3相 100A

控制电源： AC220V 50HZ

电磁阀电源： DC24V

十、 **技术文件资料：** **根据具体设备确定**，包括但不限于以下资料：

装箱单

使用说明书、安装调试说明书、设备校验说明书、设备安装精度要求。

检测报告、合格证（各部件出厂精度检查表）

维修保养手册

维修用零部件及装配图

易损件图

外购件明细表及说明书如：大的减速箱齿轮、轴承、骨架油封、液压站泵阀件明细及使用维护说明书

地基布置图

平面布置图

总装配图

气动液压原理图

电气原理图

电气接线图

次级供货商的技术文件。

PLC 编程手册和操作手册。

排除故障的指南和方法。

气动和润滑图纸及调整和维修手册以及技术参数。

各部件需要使用的润滑油种类及用量。

系统软件恢复光盘

随机提供有资质的第三方的检测证书

CE 证书（适用欧洲工厂）

新设备入厂前必须提供电子版的设备 BOM 清单和相应的部件维护润滑保养周期清单，并提供所供设备运行中故障代码和相应的解决方案。电子版的设备 BOM 清单采用 EXCEL 格式，内容包括产品的最多 BOM 三级零部件和需要保养润滑的周期、方法。

设备源程序、带注释的 PLC 梯形图、管路图、气压原理图、电气原理图、电器外部接线图要提供电子版资料。

设备的程序软件不得设有密码。

设备图纸和技术文件采用国际公制。

卖方于合同签订生效后 2 周内提供总装配图和地基图,供买方布置地基,买方同时提供设备摆放要求说明。安装图和安装说明资料等其余文件在交货时提供。

十一、 信息化管理要求

1、 计算机配置:

2、 与 MES 的交互方式 (TDM 系统对接方式): 根据公司 MES 对接及 TDM 对接要求填写。

3、 乙方保证向甲方提供的设备所用到的操作系统、数据库、应用/控制系统软件以及相应的开发工具均已获得相应的原厂商的正式授权并在设备交付同时向甲方提供相应的原厂商授权文件。

4、 乙方雇员或其分包商员工进入甲方场所进行必要的设备安装、调试及维修服务时将自带台式或便携式个人电脑,以及必要的用于工作的软件。这些软件包括但不限于:个人电脑的操作系统,微软的 Power Point、Word、Excel、Project Visio、电子邮件系统、开发工具等,乙方承诺这些软件及工具已获得相应授权,如后期因版权问题引起争议,乙方承担全部责任,甲方保留争议的权利,但其他承包商软件的客户端程序除外。

5、 卖方向买方提交的设备或设备的某一部分在任何时候如受到任何第三方任何形式的权利主张,买方应立即、毫不迟延地书面通知卖方,卖方应立即并自行承担费用代表买方处理该种争议,并保证其所采取的任何措施均出于最大程度的维护买方利益并不会使买方遭受损失。卖方应支付经法院最终判决或裁定中包括但不限于损害赔偿金、实现权利的费用、律师费用等在内的一切费用。

十二、 安装调试及培训:

设备到达买方工厂后,由买方负责卸车及设备就位,卖方安排有资质的人员进行安装、调试及培训。买方负责将设备所需主电源接至卖方调速柜,调速柜至设备内部线路由卖方负责。设备内部的所有管线安装,安装所需的人员、工具全部乙方自行解决;

1、 **安装调试周期:** 卖方的有关设备调试人员必须在接到通知后 () 天内到达现场,安装周期 ()

天,并且必须于 () 天内完成空车调试,于 () 天内完成负荷调试并达到正常使用的标准;

2、 **安装调试责任划分及产生废料,废付品标准数据。(如有)**

3、 **安装调试过程中:**

1) 为使设备顺利运行,卖方有责任派遣熟练、健康、能胜任的技术人员至买方的工厂进行技术服务。卖方的技术人员代表卖方执行按合同应由卖方履行的任务和义务,进行安装检查、机械和电气调试和性能测试。而且卖方的技术人员应指导买方的人员进行设备的操作和维护等。卖方人员应把所有重要的指导说明以书面形式交给买方。

2) 卖方技术人员应详细解释技术文件、图纸、工艺流程图。操作手册、设备性能、分析和注意事项以及回答解决买方提出有关合同设备的技术问题。

3) 卖方技术人员应向买方提供正确全面的技术指导和必要的示范,以确保正确执行上述工作。

4) 卖方技术人员给的技术讲解应该是正确的,设备调试期间,由于不正确的技术说明而导致的设备和材料的任何损坏,卖方将负责以自己的费用进行维修,和/或更换补偿和/或补充。

-
- 5) 所有问题或责任事故及其解决的方法形成设备安装日志，一式两份，并由双方现场代表每日签字，每方各持一份。
- 4、 **培训时间：** 厂家工程师在现场安装、调试之后，配合买方及时开展设备的培训投用工作，为买方使用者以及维护人员进行操作、使用和日常维护等技术培训，使买方能独立操作使用。
- 5、 **培训内容（包括但不限于以下内容，可根据具体设备进行增删）：**
- 1) 设备的原理、构造、操作和应用
 - 2) 设备的操作方法
 - 3) 设备的校验及软件培训
 - 4) 设备的日常维护和保养及设备维修、故障排除方法。

十三、 设备验收：

1、 验收标准：（主合同里有描述，在此进行细化）

- 1) 设备连续稳定运行 720 小时, 产品质量合格；
- 2) 机械、电气部分运行正常，通讯良好；
- 3) $CMK \geq 1.67$, $CPK \geq 1.33$, 要求注明具体参数指标。
- 4) 生产效率：可以（大、小两种）规格来界定速度标准数据
- 5) 产生废料要求；
- 6) 设备精度达标，产品质量达标；
- 7) 安全防护符合要求；
- 8) 满足合同及技术协议各项要求。
- 9) 验收产品指标（产品合格标准）：

- 2、 **验收时间：** 设备安装调试完毕正常投用后，若连续使用 6-10 个月无故障，可进行设备验收。
本技术协议与主合同具有同等法律效力。

买方（甲方）：
买方代表人签字：

卖方（乙方）：
卖方代表人签字：

吉林玲珑轮胎有限公司设备招标文件

- 一、 我公司欲购置下列设备，现准备进行招标，请按下列要求进行投标。
- 二、 设备名称、数量和用途见技术要求。
- 三、 使用单位：吉林玲珑轮胎有限公司
- 四、 商务条款
 - 1、 付款条件：详见合同版本。
 - 2、 价格内含包装费、运输费、保险费、安装、调试费。（分项报价中必须体现）
 - 3、 质保期：质保期为验收合格后一年。
 - 4、 售后服务承诺：设备出现问题卖方接到买方通知后，必须于承诺的时间内到达买方现场。否则，每拖延一天扣除其合同金额的 1%。
 - 5、 调试周期：卖方的有关设备调试人员必须在接到通知后 72 小时内到达调试现场，并且必须于合同约定的时间内将设备调试完毕，否则每拖延一天从设备款中扣除其合同标的额的 1%。
 - 6、 交货期：收到预付后 1 个月交货，卖方要按时交货，否则，每拖延一天从设备款中扣除其合同标的额的 5%，上限为货款总额的 10%。合同生效后 7 日内提供给买方设备加工进度表，每月上、中、下旬上报设备实际加工进度。
 - 7、 卖方负责调试。
 - 8、 卖方要免费为买方培训操作人员及维修人员。
 - 9、 技术资料齐全，如合格证、装箱单、说明书、出厂检测证明、维修用的部件图、易损件图、外购件说明书、PLC 梯形图、基础图、总装图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备本体上要带有润滑点分布示意图等，其中基础图、总装图、各种管路及电源接口位置图要在一周内寄给买方，使用说明书至少要有三份。设备上要带有润滑图表。设备源程序、PLC 梯形图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备说明书等要提供电子版资料。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。
 - 10、 设备上要带有各种标识，如润滑点分布示意图、减速机或油箱的液位显示和标识、电机的转动方向、管路流向、管路名称、各种阀门的名称、电器接线的线号、安全警示标志等。设备铭牌要求使用中文书写。
 - 11、 设备验收按技术协议的有关条款执行。
 - 12、 设备交货地点为吉林玲珑轮胎有限公司。
 - 13、 如有纠纷双方协商解决，协商不成由合同签订地有管辖权的人民法院裁决。
- 六、 投标要求
 - 1、 投标文件中要注明所投设备的技术参数、设备结构说明、供货范围、主要零部件的生产厂家。
 - 2、 投标文件中要注明所投产品的交货期、售后服务承诺。
 - 3、 投标文件中要有必要的资质证明和近三年的销售业绩、业主的联系方式和联系人。
 - 4、 投标文件中要注明设备的装机容量及各种能耗。
 - 5、 质量保证期后 5 年内，软件免费升级。质量保证期后，卖方应在 48 小时内对买方提出的问题给予答复。
 - 6、 所有交付的货物和技术文件必须是正确的，最终的，否则视为不完整的交货，其延误的时间按延期交货条款处理。
 - 7、 到用户工厂的技术服务人员必须是称职的和有经验的，否则由于其指导错误造成调试延期或返工，其延误的时间按延期交货条款处理。

- 8、 设备必须为采用新材料制作的新设备，不得选用任何淘汰的或已公布要淘汰的零部件。
- 9、 设备上不得有独家供货的配件或只能由卖方或其指定厂家独家提供的原辅材料等。
- 10、 根据设备数量及参数表中备注将吉林项目与荆门项目分别报价。
热忱欢迎您前来参加投标，感谢您对我公司的大力支持！

技术要求

1、总则

1.1 适用于玲珑轮胎吉林项目送风、排烟风机。明确该设备的功能设计、结构、安装和试验等方面的技术要求。

1.2 供方保证提供符合本技术协议和行业标准的优质产品。

1.3 本技术要求所引用的标准与供方所执行的标准发生矛盾时，按较严格的标准执行。

1.4 供方对风机的成套设备（含辅助系统与设备）负有全责，即包括分包（或采购）的产品。分包（或采购）的产品制造商事先征得需方的认可。

1.5 在合同签订后，需方有权因规范、标准、规程发生变化而提出一些补充要求。

1.6 配用电机为二级能效或更优

2、设备数量及参数：

吉林玲珑轮胎有限公司半钢车间风机数量及参数

序号	设备名称	规格参数	单位	数量	功率	备注
1	轴流式消防排烟风机	HTF-III 型 16# 141086m ³ /h 910pa	台	9	电：55KW	半钢密炼 5 台，原料库 4 台，热镀锌
2	轴流式消防排烟风机	HTF-III 型 14# 90259m ³ /h 1028pa	台	1	电：45kw	半钢密炼，热镀锌
3	混流式屋顶排风机	SWF-I 型 2.5# 1932m ³ /h 482pa	台	8	电：0.75KW	全钢原料库，热镀锌
4	轴流式墙壁排风机 (带自垂百叶)	SEF-450 型 4500m ³ /h 150pa	台	1	电：0.24KW	半钢密炼
5	轴流式墙壁排风机 (带自垂百叶)	SEF-550 型 8500m ³ /h 90pa	台	14	电：0.55KW	半钢密炼
6	轴流式墙壁排风机 (带自垂百叶)	SEF-400 型 1950m ³ /h 100pa	台	2	电：0.25KW	半钢密炼
7	轴流式墙壁送风机	SSF-450 型 5300m ³ /h	台	1	电：0.24KW	半钢密炼

	(带送风装置)	120pa				
8	轴流式墙壁送风机 (带送风装置)	SSF-550 型 9100m ³ /h 60pa	台	14	电: 0.55KW	半钢密炼
9	蒸汽型暖风机	4150m ³ /h Q=44.4KW P=0.3Mpa G=76Kg/h	台	56		半钢密炼
10	蒸汽型暖风机	2060m ³ /h Q=27.3KW P=0.3Mpa G=47Kg/h	台	70		半钢密炼
11	柜式离心送风机	12.2# 72002m ³ /h 693pa 变频电机	台	8	电: 22KW	半钢密炼
12	轴流风机	T35-11 5# 7000m ³ /h 140pa	台	2	电: 0.37KW	半钢车间配电室, 热镀锌
13	轴流风机	T35-11 7.1# 14500m ³ /h 125pa	台	3	电: 0.75KW	
14	轴流风机	T35-11 4.5# 5500m ³ /h 120pa	台	2	电: 0.37KW	
15	箱式送风机	ICC-900F 65000m ³ /h 420pa	台	4	电: 18.5KW	A 区
16	屋顶送风机	RTC-750D6-5.5 26000m ³ /h 250pa	台	10	电: 5.5KW	D 区送风, 热镀锌
17	屋顶排风机	RTC-750D8-2.2 13500m ³ /h 255pa	台	24	电: 2.2KW	D 区排风机, 热镀锌
18	屋顶排风机	RTC-1000-4-GT 9# 22500m ³ /h 200pa	台	48	电: 4KW	A 区排风机, 热镀锌
19	屋顶送风机	DWT-17#12500m ³ /h 212pa	台	84	电: 1.5KW	硫化送风, 热镀锌

3、性能要求

3.1 对风机性能的基本说明

3.1.1 供方提供设备全新的、先进的、成熟的、完整的安全可靠的。

3.1.2 供方保证满足需方提出的风机性能设计参数, 并能在给定的环境下长期安全运行。

3.1.3 风机机组的工作转速小于其 70% 的第一临界转速。风机转子作动平衡试验。动平衡精度不低于 ISO G6.3。在全部运行条件下风机轴承的最大允许振动速度有效值 $V_{rms} \leq 6.3 \text{mm/s}$ 。

3.1.4 供方保证风机从满负荷至最低负荷的全部运行条件下, 工作点均应落在风机稳定运行的最小流量点的范围之内, 完全避开喘振区域。

3.1.5 风机轴承采用国际知名品牌，轴承能承受机壳内的紊流工况所引起的附加推力，并在长期运行时不发生事故。

3.1.6 风机及其附属设备，能经受得住所在地区地震力的作用。供方向需方提供书面证明，在设计地震烈度级的地震作用下，设备均能承受并保持结构上的完整性。

3.1.7 风机的设计，考虑到稳定工况和不稳定工况下的离心力、压力、热应力、地震力以及风机自重等的同时作用。

3.1.8 材料和润滑油的选择，已考虑最低和最高环境温度的影响。

3.1.9 当需方订购数台具有相同特性的风机时，供方提供的部件及备件可以互换的。

3.1.10 供方向需方推荐有关风机——电动机机组基础图的详细要求，使风机、电动机的振动和不稳定性减小到最低程度。

3.1.11 风机有设备铭牌，其内容包括风机的名称、型号、规格和主要参数如流量、全压、风机功率、转速、制造厂家、出厂编号、生产年月等。

3.2 风机的基本构造

3.2.1 为了消除机壳刚性不足而产生的振动，在它们的内部和外部均采取有效的加强措施。

3.2.2 为了提高风机的可靠性，对风机各部件，尤其是叶轮和主轴进行多元化的受力分析，然后根据实际应力情况和较高的储备值，合理地选择各部件的材质，并全部进行强度和刚度校核，从而有效地增加了风机的可靠性，确保了风机的整体运行；风机使用寿命长，叶轮叶片采用板式叶片，在风机设计过程中，采用了准三元维设计理论和边界分离原理，使介质气流进入叶轮后，所产生的涡流达到分离，从而解决了原易磨损的叶轮叶片面积大和气流冲刷的不良后果，提高了叶轮的使用寿命，为减小风机进气室的涡流振动。

3.2.3 风机焊接件和焊接按照图纸和国家有关焊接标准要求。根据零部件的重要性进行直观检查和相应的无损探伤检查。

3.2.4 风机轴穿过机壳的地方，设置轴密封装置，以减少介质泄漏。

3.2.5 风机的各个组件和部件，按需要备有吊攀或吊孔。

3.3 质量规程、规范和标准

4、屋顶风机风阀装在叶片下端。

5 包装和运输

5.1 包装

5.1.1 风机的包装采取防雨、防潮、防锈、防震等措施，以避免在运输过程中由于振动和碰撞引起部件损坏。

5.1.2 设备在出厂试验后重新装配，并采取必要的防锈措施。

5.1.3 风机为裸装。

5.1.4 电机包装后出厂。

5.1.5 风机及附件采取防潮、防锈等措施，保证 12 个月内不发生锈蚀和损坏。

5.2 运输

5.2.1 运输方式：投标方自定。

5.2.2 包装箱件符合运输作业的规定。

6 技术服务和设计

6.1 供方现场技术服务

6.1.1 供方现场服务人员的目的是使所供设备安全、正常投运。供方要派合格的现场服务人员。

6.1.2 供方现场服务人员具有下列资质：

6.1.2.1 遵守法纪，遵守现场的各项规章和制度。

6.1.2.2 有较强的责任感和事业心，按时到位。

6.1.2.3 了解设备的设计，熟悉其结构，有相同或相近机组的现场工作经验，能够正确地进行现场指导。

6.1.2.4 身体健康，适应现场工作的条件。

6.1.3 供方现场服务人员的职责

6.1.3.1 供方现场服务人员的任务主要包括设备催交、货物的开箱检验、设备质量问题的处理、指导安装和调试、参加试运和性能验收试验。

供方提供的安装、调试重要工序表

序号	工序名称	工序主要内容
1	风机安装前	向需方进行技术交底及注意事项。
2	风机分部试运行前	按照使用说明书的技术要求和有关规程，对风机安装情况及系统进行检查、确认。
3	风机分部试运行	现场指导，参与调试

6.1.3.2 供方对其现场服务人员的一切行为负全部责任。