

吉林玲珑半钢除异味设备报价邀请书

竞争性报价邀请书内容说明

本竞争性报价邀请书包括如下内容：

- 1、竞争性报价邀请书封面
- 2、竞争性报价邀请书内容说明
- 3、报价内容清单
- 4、报价过程说明及报价须知
- 5、工作内容及要求
- 6、报价格式

附录一、保密声明

附录二、商务条款要求

附录三、技术要求文件

附录四、技术偏离表

所有竞争性报价邀请文件使用权均属于玲珑轮胎。

如上述技术内容不完整或贵公司对上述内容有疑议，请即书面联系下述竞争性报价联络邮箱澄清：

技术方面：电子邮件：haibin_sui@linglong.cn

同时，抄送如下邮件地址：

邢宝和 baohe_xing@linglong.cn;

谭俊 jun_tan@linglong.cn

报价内容清单

要求供应商提交的书面资料一览表

请供应商在报价一起呈交玲珑轮胎：

- 1、提供《法定代表人身份证明》（复印件加盖公章）、《法人授权委托书》（原件加盖公章）及授权人、被授权人身份证复印件各一份。

法定代表人身份证明

供应商名称：_____

单位性质：_____

地址：_____

成立时间：_____年____月____日

经营期限：_____

姓名：_____性别：_____年龄：_____职务：_____

系_____（供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

供应商：_____（盖单位章）

_____年____月____日

授权委托书

_____公司（供应商名称，简称我公司）系本次吉林半钢除异味设备竞争性报价项目的供应商，我公司现委托我公司_____（职务）_____（姓名）（身份证号）为我公司代理人。代理人可根据授权，以我公司名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改“_____”竞争性报价文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我公司承担。

委托期限：_____

代理人无转委托权。

附：法人营业执照及代理人身份证明

供应商：_____（盖单位章）

法定代表人：_____（签字）

身份证号码：_____

委托代理人：_____（签字）

身份证号码：_____

_____年____月____日

2、竞争性报价保证金：供应商应在此提交竞争性报价保证金银行电汇凭证复印件。

3、资格审查材料。

供应商单位概况

供应商基本情况表

单位名称				
单位地址				
主管部门				
成立时间				
资质等级及证号		法人营业执照证号		
单位性质		注册资金		
开户银行		账 号		
联系人		电 话		
邮政编码		传 真		
职 工 概 况	职工总数		其中：技术人员数	
	高级工程师		工 程 师	
	助理工程师		技 术 员	
	单 位 行 政 和 技 术 负 责 人			
	专 业	姓 名	出生年月	职务及职称
	法定代表人			
	技术负责人			

说明：本表应附供应商的单位情况简介及企业营业执照、资质证书、行业资质证书、质量管理体系认证证书复印件等相关资料。

3.2 业绩及行业经验

提供有相关业绩的证明。

3.3 财务报表&验资报告

提供最近三个年度经审计的资产负债表、损益表和现金流量表复印件
提供验资报告

组织机构概况

1、组织机构概况

机构名称： _____
项目负责人： _____
投入的员工人数： _____人

2、组织机构框架图（附简要说明）

竞争性报价过程说明及报价须知

1、玲珑轮胎简介：

因业务发展需要，玲珑轮胎股份有限公司负责子公司吉林半钢车间竞争性报价工作。
报价及采购结果公布后吉林玲珑公司~~公司~~将和供应商签署合同。

2、供应商的报价必须对本次竞争性报价的内容和要求进行详细研究并充分理解玲珑轮胎的要求后提出。如供应商未这样做，则不能幸免以后对报价（一旦签署合同还包括合同）所承担的责任。供应商一经提交最终报价即被认为已接受了本竞争性报价邀请书内的所有条款（除去报价中声明的以外，玲珑轮胎不接受任何“附生效条件的报价”），并在报价结束后不得提出更改要求。

3、价格条件及报价条件

供应商的报价必须按照本竞争性报价邀请书第5部分《报价单》的格式要求提出（不接受修改报价模版，比如删除报价条件等）。贵方报价必须包括报价清单并加盖贵公司公章。

4、定义

“玲珑轮胎” 指山东玲珑轮胎股份有限公司、吉林玲珑轮胎有限公司。

“供应商” 指被玲珑轮胎邀请并参加竞争性报价并可能被选为最终谈判对象的公司

5、供应商应当按照竞争性报价邀请书的要求编制报价。报价应对竞争性报价邀请书提出的要求和条件做出响应。

6、书面报价递交日期及报价要求：

供应商应根据竞争性报价邀请书要求在指定时间按以下方式提供报价文件：

2022年 月 日 时前（以文件到达玲珑轮胎时间为准）提供书面报价，书面报价必须签字并加盖公章方为有效，并密封投递（封条处加盖骑缝章）。《资质文件》、《技术方案》、《商务报价》请分别密封，每个密封包装的封条处都请加盖骑缝章。

竞价资料请按以下形式单独封装：

资质文件，商务报价（含商务报价电子版光盘），二份正本

技术方案，一份正本、一份副本，

电子版商务报价部分，需同时提供可编辑版本文件，并刻录于光盘，与商务报价一并提交至采购负责人

7、供应商不得相互串通报价，不得排挤其他供应商的公平竞争，损害玲珑轮胎或者其他供应商的合法权益。

8、报价联系

供应商需指定特定的联系人负责此次报价的联系。

在整个竞争性报价过程中，玲珑轮胎不会与任何供应商以个人方式进行任何项目相关的沟通。对于供应商提出的所有问题，玲珑轮胎会对所有疑问统一解答、澄清，并以邮件形式书面回复所有问题。

9、关于问题澄清

玲珑轮胎会统一进行答疑澄清，就报价程序、技术要求、相关疑问与供应商进行详细解释、澄清。供应商需在 3 天内提出技术疑问，玲珑轮胎将在 3 天内给与统一回复。

10、玲珑轮胎对供应商的技术方案分别进行评估打分，并得出技术方案综合得分。技术方案综合得分低于 60 分的供应商没有资格参与商务部分环节最后的价格竞争。

11、我们将对各供应商所回复技术方案的内容、报价进行评估。报价回应不符合玲珑轮胎竞争性报价邀请书要求的将作废处理。

12、最终供应商确定后玲珑轮胎将发出合同谈判邀请书，供应商应在 1 个工作日内确认并回传至玲珑轮胎指定邮箱，玲珑轮胎会将未胜出结果通知所有未胜出的供应商。经供应商确认后的合同谈判邀请书对玲珑轮胎和供应商具有法律效力

13、所有部分及附录构成本竞争性报价邀请书不可分割的部分。

14、玲珑轮胎保留所有权利接受或拒绝任何报价方案的任何原因。玲珑轮胎并且保留所有权利授予供应商整个或部份合同。

5、工作内容及要求

1、玲珑轮胎本次采购除异味设备的技术要求，详见本邀请书附件“除异味设备招标技术要求”相关内容。

2、其他要求：

- 供应商资质

- 验证营业执照、银行开户许可证、行业性资质证书、质量管理体系认证等；

- 供应商须有 2 个以上轮胎制造企业业绩；

- 验资报告：最近三年的、经过审计的财务报告，包括资产负债表、现金流量表、利润及利润分配表；供应商综合财务状况评估必须高于 60 分（满分 100 分）。

附录三

保密声明

以下签字方为

（公司名称），其注册办公地址为

（以下简称

“供应商”），在此向玲珑轮胎声明，接受“玲珑轮胎”准备向“供应商”透露某些“保密资料”（如以下定义的）所附的以下条款和条件。

1、 定义

1.1 “项目”应指“供应商”为“项目”竞争性报价的“玲珑轮胎”将进行的所有工作和将提供的所有服务。

1.2 “保密资料”应指在任何时候由“玲珑轮胎”或其授权代表以文字、图纸或任何其它形式透露给“供应商”的、或“供应商”以任何其它形式从“玲珑轮胎”获取的与“项目”有关的任何知识和资料，以及由上述知识和资料衍生的所有数据，而条件是在上述透露或获取之时，上述知识和资料：

- (a) 不是被“供应商”所自由拥有，
- (b) 不是公开知识或文献的一部分。

但由于“供应商”违反本协议所致者除外。

1.3 “保密记录”应指包含“保密资料”的任何手册、说明、图纸、信函、电传、电子邮件和其它资料。为第2条和第5条之目的，“保密资料”应包括“保密记录”。

2、 保密

2.1 “供应商”：

- (a) 应对任何“保密资料”保密并促使其雇员对上述“保密资料”保密；
- (b) 不应为除严格并只为“项目”的履行或为“项目”竞争性报价做准备和提交之目的以外的任何其它目的：
 - I. 向任何第三方透露或使任何第三方了解“供应商”已被邀请提交“项目”竞争性报价方案和/或（如适用的话）“项目”已被委托给“供应商”的事实。
 - II. 复制、拷贝或使用或向任何第三方透露任何“保密资料”任由任何第三方或其授权代表处置或使用以进行复制、拷贝或使用任何“保密资料”除非是事先征得“玲珑轮胎”的同意。

2.2 以上第2.1款项下的承诺应持续有效，只要有关的“保密资料”：

- I. 尚未成为公开知识或文献的一部分（由于“供应商”违反本协议所致者除外），
- II. 尚未由一第三方（代表“玲珑轮胎”进行透露者除外）透露给“供应商”，且其对上述资料的拥有是合法的并且无需承担与此有关的保密义务。

3、 版权

任何“保密记录”的版权（在不存在任何相反的明确规定时）应属于“玲珑轮胎”所有。

4、 “保密记录”的归还

当“项目”完成时，或已决定不将“项目”委托给“供应商”时，或，虽已被委托但却由于“供应商”严重违反了“项目”委托的条款而委托被终止时，当“玲珑轮胎”将上述决定通知“供应商”后，“供应商”应立即将任何“保密记录”归还给“玲珑轮胎”。

5、 第三方

“供应商”应确保，如果按照本“保密声明”的条款，任何“保密资料”成为任何第三方的知识和/或归其拥有时，在上述第三方获取上述任何“保密资料”之前，“供应商”应促使该第三方签署一份令“玲珑轮胎”满意的、包含有与本“保密声明”所含条款相等的保密声明。

6、 适用法律

本声明受中华人民共和国法律的管辖，并应依据中国法律进行解释。

个人签字（盖章）： _____

见证人： _____

日期： _____ 公司公章： _____

吉林玲珑半钢除异味设备招标

- 一、 我公司欲购置下列设备，现准备进行招标，请按下列要求进行投标。
- 二、 设备名称和数量
详见技术文件
- 三、 商务条款
 - 1、 付款条件：预付款 10%，发货 50%，验收 20%，余款为质保金，设备验收合格正常运行一年无质量问题后付清。付款方式：商业承兑。
 - 2、 质保期：质保期为验收合格后壹年，其中易损件要有足够备件或免费更换。若出现质量问题，造成的损失由供方负责。
 - 3、 售后服务承诺：设备出现问题供方接到需方通知后，必须于承诺的时间（按照需方要求时间）内到达需方现场。否则，每拖延一天扣罚其合同金额的 1%。
 - 4、 调试周期：供货方的有关设备调试人员必须在接到通知后 48 小时内到达调试现场，并且必须于合同约定的时间内将设备调试完毕，否则每拖延一天扣罚其合同金额的 1%。在规定时间内调试不合格视为不合格产品，退款退货，供方承担相应责任。
 - 5、 交货期：供方要按时交货，否则，每拖延一天从提货款中扣罚其合同金额的 1%。
 - 6、 供货方负责设备运输、卸车、安装、调试。
 - 7、 供货方要免费为需方培训操作人员及维修人员。
 - 8、 价格内含包装费、运输费、保险费、安装费、调试费等。
 - 9、 技术资料齐全，如合格证、装箱单、说明书、出厂检测证明、维修用的部件图、易损件图、外购件说明书、PLC 梯形图、基础图、总装图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备本体上要带有润滑点分布示意图等，其中基础图、总装图、各种管路及电源接口位置图要在一周内寄给需方，使用说明书至少要有四份。设备上要带有润滑图表。设备源程序、PLC 梯形图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备说明书等要提供电子版资料。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有供方负责。
 - 10、 设备上要带有各种标识，如润滑点分布示意图、减速机或油箱的液位显示和标识、电机的转动方向、管路流向、管路名称、各种阀门的名称、电器接线的线号、安全警示标志等。
 - 11、 设备验收按技术协议的有关条款和国家的有关标准执行。
 - 12、 设备交货地点为需方厂内。
 - 13、 如有纠纷双方协商解决，协商不成由合同签订地法院裁决。
- 四、 投标要求
 - 1、 标书要注明所投设备的技术参数、设备结构说明、供货范围、主要零部件的生产厂家、运行费用分析（以壹年为准）
 - 2、 标书中要注明所投产品的交货期、安装调试周期、售后服务承诺。
 - 3、 所投设备要分项报价。
 - 4、 所投设备要带有平面布置总图、基础图。
 - 5、 标书中要有必要的资质证明和近三年的销售业绩、业主的联系方式和联系人。

五、 技术要求：详见附件

热忱欢迎您前来参加投标，感谢您对我公司的大力支持

合同样本：

购货基本合同

编号：

买方（甲方）：

卖方（乙方）：

鉴于甲方同意乙方作为甲方的长期供应商，现甲乙双方在平等自愿的基础上，为建立起长期友好的合作关系，特签订本合同。

第一条 合同

1.1 本合同为甲乙双方之间购销业务的基本合同，对基本条款进行约定。

1.2 双方此前已经签订但需在本合同生效后履行的合同、协议，如与本合同相抵触，或有未涉及到的条款，均以本合同为准。

1.3 双方应按照本合同第二条约定的程序达成具体合同。具体合同应载明本合同编号。

1.4 具体合同受本合同的约束。本合同中的条款适用于双方之间所有的具体合同，是具体合同不可或缺的组成部分。

第二条 具体合同

2.1 具体合同指甲方在本合同有效期内向乙方下达的**购货合同（附件1）**，于甲乙双方签字盖章后生效。

2.2 如甲方以传真或电子邮件向乙方下达购货合同，**乙方应在2日内将签字盖章后的购货合同邮寄给甲方，收到合同后甲方签字盖章之日起生效。**

2.3 购货合同应对货物名称、规格型号、计量单位、数量、价格、质量要求、包装要求、交货地点、交货期限等进行约定。

2.4 甲方有权根据市场变化或生产需要，书面要求乙方提前或迟延履行购货合同，但提前或迟延的期限不应超过15日。

2.5 乙方在交付货物时，如市场价格比购货合同价格下滑幅度超过5%，则在甲方提出书面要求的情况下，乙方应按照下滑幅度的50%调低价格。

第三条 质量标准、质保期

3.1 乙方所交付的货物必须符合技术协议的质量标准

3.2 乙方货物的质量保证期根据**购货合同（附件1）**约定为准，自设备验收合格之日起算。

第四条 货物交付、验收、质量索赔

4.1 乙方应在购货合同规定的期限内将货物交付至甲方指定地点，运输费用由乙方承担。

4.2 乙方交付货物时应同时提交如下与货物有关材料：技术资料齐全，如检定证、装箱单、说明书，使用说明书至少要有四份。程序要有备份光盘。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。

4.3 乙方货物质量经甲方初步抽检不符合合同要求的，或者在质保期内发现乙方货物存在质量问题的，乙方应在收到甲方书面通知之日起2日内到达甲方现场处理，与甲方共同进行检验并与甲方协商解决方案（包括**但不限于**退货或降价处理）。如遇特殊情况无法按时到达的，乙方应通知甲方，双方协商解决。如乙方未通知甲方并未在上述期限内到达现场，视为乙方同意甲方检验结果和甲方解决方案。

4.4 如因乙方货物存在质量瑕疵而造成甲方生产停顿、甲方员工人身伤害或导致甲方产品出现缺陷，乙方应赔偿甲方因此而遭受的损失，包括但不限于停产损失、甲方对第三方的赔偿金、购买替代合格产品的差价、甲方支出的与此有关的所有费用。

第五条 货款结算

5.1 付款方式：以购货合同（附件一）约定为准。

5.2 如甲乙双方对货物质量产生争议且在上述付款期限内未能解决争议的，甲方有权延期付款，直至争议最终解决。

第六条 反商业贿赂

乙方或其销售人员不得有任何向甲方有关人员赠予钱财、礼品、提成、回扣、好处等贿赂行为或其他变相贿赂行为。

第七条 权利担保

乙方保证其对本合同项下货物有合法的所有权或处分权，并保证该货物没有侵犯第三人的知识产权，否则乙方应赔偿甲方因此而遭受的全部损失和支出的任何费用（包括但不限于甲方向第三方支付的金、法律费用等）。

第八条 合同解除

8.1 出现下述情况之一，甲方有权解除本合同：

8.1.1 乙方交付货物的不合格率超过当批供货量 1% 的次数在 1 年内累计达到 3 次的，或者某次交付货物的不合格率达到 10% 的；

8.1.2 乙方逾期交货超过 10 日的次数在 1 年内累计达到 3 次的；

8.1.3 乙方未在规定期限内到现场处理质量问题的次数在 1 年内累计达到 3 次的；

8.1.4 乙方行贿的；

8.2 出现下述情况之一，甲方可以解除具体合同：

8.2.1 乙方交付的任何一批货物的不合格率达到当批供货量的 1% 的；

8.2.2 乙方逾期交货超过 20 日的；

8.2.3 乙方货物存在质量问题，未按照甲方要求改正的；

8.2.4 乙方拒绝按照第 2.5 条履行合同的；

8.3 乙方逾期交付某一具体合同项下货物，或者未能按照本合同第 2.5 条履行某一具体合同，或者未能按照本合同第 4.3 条规定及时到现场处理质量问题，或者未按约定向甲方支付某一具体合同项下违约金或赔偿甲方损失的，甲方有权终止履行双方之间所有的具体合同，并有权终止支付任何具体合同项下应付款项，直至乙方按照甲方要求纠正上述行为。

第九条 违约责任

9.1 乙方不能按具体合同交货的，甲方有权解除该合同，乙方应**将甲方之前向乙方所支付金额全部足额退还，同时**按该合同金额的 30% 向甲方支付违约金；超过 20 日未能交货的，视为不能交货；

9.2 乙方逾期交货的，**每逾期 1 日**，应按**相应购货合同（附件 1）标的额的 1%**向甲方支付违约金；

9.3 乙方或乙方人员向甲方有关人员进行商业贿赂的，乙方应按商业贿赂所涉合同总金额的 50% 向甲方支付违约金；

9.4 乙方对所交付货物不享有合法的所有权或处分权或侵犯第三人知识产权的，乙方应赔偿甲方因此而遭受的损失，包括但不限于甲方因此而支出的赔偿金、罚款、税金、差旅费、调查费、律师费等费用。

第十条 其他约定

10.1 本合同及受本合同约束的具体合同，其合同履行地为甲方所在地。

10.2 本合同及受本合同约束的具体合同，未经甲方事先书面同意，乙方不得向任何第三方人披露。

10.3 未经甲方事先书面同意，乙方不得部分或全部转让本合同或具体合同。

10.4 本合同某一条款的无效不影响本合同其他条款的效力。

10.5 甲方没有行使或怠于行使某项权利不应视为甲方对该权利的放弃，对某一权利的放弃并不能视为对其他权利的放弃。甲方对本合同项下任何权利的放弃均应以书面的形式进行，并且应加盖甲方公章。

10.6 本合同及附件构成双方就货物购销事宜达成的全部协议，并且取代双方之间就此进行的所有磋商、谈判以及达成的合同或协议。

第十一条 修改和通知

11.1 对本合同的任何修改或补充，均需双方加盖公章后方可生效。对购货合同中的货物规格、单价、质量要求、交货期限、结算方式、技术协议中的设备功能等重要条款的修改或变更，在甲方盖章确认前，对甲方不具有约束力。

11.2 甲乙双方之间的所有通信往来均应以邮件、传真或电子邮件的方式进行，通信地址、传真及邮箱以**双方共同确认的为准**。甲方有关业务人员通过手机、MSN、QQ 等即时通讯工具向乙方发出的任何信息对甲方均无约束力。

第十二条 争议解决

因本合同（包括受本合同约束的具体合同）或本合同履行中发生的一切纠纷，双方应协商解决；协商不成的，**向本合同签订地**有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十三条 合同份数、生效、有效期

13. 本合同正本一式**贰份**，甲方：**一份**，乙方一份，**生效日期以经双方签字盖章之时生效（注意如租赁、代理、服务、电梯维保等必须有明确合同有效期）**。

甲方：山东玲珑轮胎股份有限公司

乙方：

地址：山东省招远市金龙路 777 号

地址：

授权代表签字：

授权代表签字：

签订地点：山东省招远市

签订日期：

附件 1:

购货合同

买方:

合同号:

卖方:

根据买卖双方于 年 月 日签订的 号《购货基本合同》的约定, 买卖双方现就如下货物的购销事宜达成如下条款:

1、货物明细 (供货范围详见附件 2: 技术协议)

货物名称	规格型号	数量	单价 (万元)	总价 (未税/元)	13%税额 (元)	总金额 (含税/元)	备注
							见附件 3
合计 (人民币):							

2、质量要求: 设备满足技术协议 (附件 2) 和 国家有关标准的要求, 并能顺利通过环保部门的检查验收。设备必须为采用新材料制作的新设备, 不得选用任何淘汰的或已公布要淘汰的零部件, 保证使用备件在 **五年内** 不得淘汰。

3、合同履行地 (交货地点): 买方工厂内。

4、运输方式: 公路运输, 卖方负责设备的运输, 运输过程中出现的一切问题由卖方承担。

5、包装要求: 设备的包装由卖方承担, 包装物免回收。因卖方未采取适当的包装和防护措施所造成的任何损失, 应由卖方承担。

a) 卖方提供给买方的设备包装必须符合相应的国家法律法规要求、相关的国家标准、行业标准、买方规定的或经买方认可的卖方企业标准中相关设备的包装要求;

b) 卖方应保证所有设备包装坚固, 适于运输及反复装卸和搬运, 包装材料需根据 ISPM15 处理。对危险设备或有特殊包装需求的设备, 采取特殊包装方式和保护措施。

c) 设备内包装应以某一整数为单位, 采用真空袋、塑料袋 (特殊材料应采用特殊的包装袋) 等进行包装, 包装内附出厂校准证书, 标明设备型号、物料编号、生产批号、数量、生产日期、生产厂家等;

d) 设备外包装应防潮、防震、抗挤压, 以保证设备在运输途中不会受到损伤/坏, 箱内应有防震措施; 包装箱的物料标识卡上应明确标注设备名称、型号、物料编号、数量、生产日期、生产厂家、批号、安全件警示标志, 同时应标注 “小心轻放、怕湿、向上” 等标志;

6、对于有环保要求的设备应在内外包装上分别注明环保标志 (如: RoHS);

7、货款结算: 预付款 10%, 发货前付款 50%, 调试结束验收合格后付款 20%, 余款在设备验收合格正常运行一年无质量问题后付清, 付款方式: 商业承兑。价格为一次性定价, 材料价格上涨时不再上调。

8、交货时间: 。卖方负责将设备交付到买方工厂。到期如不能交货, 每拖延一天须支付给买方合同标的额 1% 的违约金。

买方有权根据市场变化或生产需要, 书面要求卖方提前或迟延履行购货合同, 但提前或迟延的期限不应超过 15 日。卖方最迟应在发货前 5 天, 通过书面向买方提供设备数量、包装件数等详细信息以及出

厂校准证书，证明设备已具发货条件，买方可做收货准备。到货时间以卖方货物到达买方指定地点的时间为准。如遇到特殊情况需变更交货时间，卖方应事先书面通知买方并征得买方同意。

若因买方原因出现延期交货，卖方负责交货前的货物存储；

- 9、安装调试周期：卖方的有关设备调试人员必须在接到通知后 48 小时内到达现场，安装周期____天，并且必须于____天内完成空车调试，于__天内完成负荷调试并达到正常使用的标准，否则每拖延一天须支付给买方合同标的额 0.5% 的违约金。如果设备调试时间超期 1 个月还不达标，视为调试不合格，则将买方支付给卖方的设备金额在 5 天内退回买方，卖方负责自行将设备拉回，并赔偿由此给买方造成的相应损失。在设备安装、调试过程中，卖方指派到买方的安装、调试、处理问题等人员视为已得到卖方授权，其实施的民事法律行为对卖方发生效力。
- 10、安装调试培训：卖方免费指导（/负责）安装并负责调试；卖方免费为买方培训操作人员及维修人员。具体的培训时间和培训内容按照“附件 2 技术协议”的规定
- 11、每台设备的技术资料为四套，每套要求如下：技术资料齐全，如合格证、装箱单、说明书、出厂检测证明、维修用的部件图、易损件图、外购件说明书、PLC 梯形图、基础图、总装图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备本体上要带有润滑点分布示意图、检定部门出具的检定证书等，其中基础图、总装图、各种管路及电源接口位置图要在合同生效后一月内寄给买方，使用说明书至少要有四份。设备源程序、PLC 梯形图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、电子版 BOM 清单要提供电子版资料。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。提供零部件生产厂家、规格、技术要求明细表。
- 12、设备颜色：设备本体为____，电控柜为____，转动部件为____。双方协商。设备上要带有各种标识，如润滑点分布示意图、减速机或油箱的液位显示和标识、电机的转动方向、管路流向、管路名称、各种阀门的名称、电器接线的线号、安全警示标志等。
- 13、卖方应在收到提货款后的 20 天内向买方开具全额增值税发票，否则，每拖延一天按合同标的额 0.5% 的金额赔偿买方经济损失。
- 14、质量保证：质保期为双方验收合格签字确认后一年，其中易损件要有足够备件或免费为买方更换。电机、减速机等非易损件的质保期为 3 年，若出现质量问题，造成的一切损失由卖方负责。质保期内由于卖方的原因或修复瑕疵设备所造成的设备停转，卖方应负责修理、更换或去除瑕疵，所有直接费用及因此产生的运输风险由卖方负责，该质保期应按停止操作的实际期限相应延长。质保期外，维修所需配件卖方承诺以成本价供给买方。质保期后，卖方只收取损坏零部件的成本费，免费维修。卖方有帮助技术升级和改造的义务。
- 15、售后服务承诺：设备出现问题卖方接到买方通知后，先双方协商解决，如未达成一致，乙方必须于 72 小时内到达买方现场。否则，每拖延一天须支付给买方合同标的额 0.5% 的违约金。
- 16、备品备件的供应：卖方保证自合同生效之日起 5 年内买方可在卖方购买到供货范围内设备的配件、材料及备品备件。
- 17、软件升级：卖方保证自设备验收合格后 5 年内为买方提供设备软件免费升级服务。
- 18、本合同受双方所签订的《购货基本合同》约束，本合同条款若与基本合同有冲突，以本合同条款为准。
- 19、与本合同有关的一切纠纷，双方应根据《购货基本合同》第十二条的约定向本合同签订地有管辖权的人民法院提起诉讼。
- 20、本合同自买卖双方签字盖章后生效，由授权代表签字确认的传真件、电邮扫描件、备忘录、验收证明书具有同等法律效力。

21、设备调试时所产生的废副品的数量不得超过 50 公斤/台，否则，超出者由卖方负责一切费用。

买方：	卖方：
地址：	地址：
法定代表人：	法定代表人：
邮编：	邮编：
电话：	电话：
传真：	传真：
电子邮箱：	电子邮箱：
帐号：	帐号：
税号：	税号：
开户行：	开户行：
	行号：

买方代表人

卖方代表人

签订地点：山东省招远市

时间： 年 月 日

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-07-20 10:03:07

附件 2:

***设备技术协议

合同号:

买方 (甲方):

卖方 (乙方):

一、 **设备用途:** 采购设备的目的、工艺技术、产品要求

二、 **设计与执行标准:** 国标、企标、国际标准、行业标准等

三、 **供货范围:** 设备名称、规格型号、品牌

四、 **技术要求:** 产品范围参数、工艺参数、工艺质量要求、精度稳定周期要求;

五、 **设备结构及功能描述:**

设备结构、材质、尺寸、功能; 性能指标

设备精度;

工艺质量方面: CPK、CMK 要求

设备维护保养: 自动润滑 (自动润滑主要的润滑点, 或者全面自动润滑)、故障报警、自动提醒;

设备维护保养与报警功能;

设备防错: 防错装置、检测装置的精度、功能、具体防错功能;

生产效率: 用人人数 (具体每人负责的具体工作内容)、班产效率、明确换工装要求、快速换工装 (全范围不用大换工装, 少换工装)

环保: 噪音、除尘、除异味;

自动根据配方自动换规格。

明确出需要更换哪些工装。

工装更换时间步骤等要求;

生产废料要求、能耗要求

前期已投产设备问题规避措施;

六、 **随机工装、工具、备件、易损件:**

工装小车配合及随机工装; 还有工装方向和成型机及工艺的匹配

包装要求: 单独包装, 并在包装箱外详细列出名称、型号、品牌、数量; 在发货前 1 个月电子版清单发买方。

七、 **关键件及外购件品牌型号:**

主电机、PLC、驱动器、调速器、防错装置、检测装置、主要的传感器、控制器等

八、 **设备附属指标:** 设备外形尺寸、动静载荷、能耗、设备重量、设备噪音、环保指标、设备颜色、操作方向

九、 设备工作条件:

1、 设备使用班次: 三班连续生产 7天/周

2、 设备使用环境: 环境温度: -30°C — 55°C

a) 相对湿度: max. 95%

3、 能源介质: 水、电、风、汽

如:

主电源电压: AC380V 50HZ 3相 100A

控制电源: AC220V 50HZ

电磁阀电源: DC24V

十、 技术文件资料: 根据具体设备确定, 包括但不限于以下资料:

装箱单

使用说明书、安装调试说明书、设备校验说明书、设备安装精度要求。

检测报告、合格证(各部件出厂精度检查表)

维修保养手册

维修用零部件及装配图

易损件图

外购件明细表及说明书如: 大的减速箱齿轮、轴承、骨架油封, 液压站泵阀件明细及使用维护说

明书

地基布置图

平面布置图

总装配图

气动液压原理图

电气原理图

电气接线图

次级供货商的技术文件.

PLC 编程手册和操作手册.

排除故障的指南和方法.

气动和润滑图纸及调整和维修手册以及技术参数.

各部件需要使用的润滑油种类及用量。

系统软件恢复光盘

随机提供有资质的第三方的检测证书

CE 证书（适用欧洲工厂）

新设备入厂前必须提供电子版的设备 BOM 清单和相应的部件维护润滑保养周期清单，并提供所供设备运行中故障代码和相应的解决方案。电子版的设备 BOM 清单采用 EXCEL 格式，内容包括产品的最多 BOM 三级零部件和需要保养润滑的周期、方法。

设备源程序、带注释的 PLC 梯形图、管路图、气压原理图、电气原理图、电器外部接线图要提供电子版资料。

设备的程序软件不得设有密码。

设备图纸和技术文件采用国际公制。

卖方于合同签订生效后 2 周内提供总装配图和地基图，供买方布置地基，买方同时提供设备摆放要求说明。安装图和安装说明资料等其余文件在交货时提供。

十一、 信息化管理要求

1、 计算机配置：

2、 与 MES 的交互方式（TDM 系统对接方式）：根据公司 MES 对接及 TDM 对接要求填写。

3、 乙方保证向甲方提供的设备所用到的操作系统、数据库、应用/控制系统软件以及相应的开发工具均已获得相应的原厂商的正式授权并在设备交付同时向甲方提供相应的原厂商授权文件。

4、 乙方雇员或其分包商员工进入甲方场所进行必要的设备安装、调试及维修服务时将自带台式或便携式个人电脑，以及必要的用于工作的软件。这些软件包括但不限于：个人电脑的操作系统，微软的 Power Point、Word、Excel、Project Visio、电子邮件系统、开发工具等，乙方承诺这些软件及工具已获得相应授权，如后期因版权问题引起争议，乙方承担全部责任，甲方保留争议的权利，但其他承包商软件的客户端程序除外。

5、 卖方向甲方提交的设备或设备的某一部分在任何时候如受到任何第三方任何形式的权利主张，买方应立即、毫不迟延地书面通知卖方，卖方应立即并自行承担费用代表买方处理该种争议，并保证其所采取的任何措施均出于最大程度的维护买方利益并不会使买方遭受损失。卖方应支付经法院最终判决或裁定中包括的但不限于损害赔偿金、实现权利的费用、律师费用等在内的一切费用。

十二、 安装调试及培训：

1、 **安装调试及培训：**设备到达买方工厂后，由卖方负责卸车及设备就位，卖方安排有资质的人员进行安装、调试及培训。买方负责将设备所需主电源接至卖方调速柜、调速柜至设备内部线路由卖方负责。设备内部的所有管线安装，安装所需的人员、工具全部乙方自行解决；

2、 **安装调试责任划分及产生废料，废付品标准数据。**

3、 **安装调试过程中：**

- 1) 为使设备顺利运行,卖方有责任派遣熟练、健康、能胜任的技术人员至买方的工厂进行技术服务。
- 2) 卖方的技术人员代表卖方执行按合同应由卖方履行的任务和义 务,进行安装检查、机械和电气调试和性能测试。而且卖方的技术人员应指导买方的人员进行设备的操作和维护等。 卖方人员应把所有重要的指导说明以书面形式交给买方。
- 3) 卖方技术人员应详细解释技术文件、图纸、工艺流程图。操作手册、设备性能、分析和注意事项以及回答解决买方提出有关合同设备的技术问题。
- 4) 卖方技术人员应向买方提供正确全面的技术指导和必要的示范,以确保正确执行上述工作。
- 5) 卖方技术人员给的技术讲解应该是正确的,设备调试期间,由于不正确的技术说明而导致的设备和材料的任何损坏,卖方将负责以自己的费用进行维修,和/或更换补偿和/或补充。
- 6) 所有问题或责任事故及其解决的方法形成设备安装日志,一式两份,并由双方现场代表每日签字,每方各持一份。

4、培训时间: 厂家工程师在现场安装、调试之后,配合买方及时开展设备的培训投用工作,为买方使用者以及维护人员进行操作、使用和日常维护等技术培训,使买方能独立操作使用。

5、培训内容:

- 1) 设备的原理、构造、操作和应用
- 2) 设备的操作方法
- 3) 设备的校验及软件培训
- 4) 设备的日常维护和保养及设备维修、故障排除方法。

6、验收时间: 设备安装调试完毕正常投用后,若连续使用 6-10 个月无故障,可进行设备验收。

十三、设备验收:(主合同里有描述,在此进行细化)

- 1) 设备连续稳定运行 720 小时,产品质量合格;
- 2) 机械、电气部分运行正常,通讯良好;
- 3) $CMK \geq 1.67$, $CPK \geq 1.33$, 要求注明具体参数指标。
- 4) 生产效率:可以(大、小两种)规格来界定速度标准数据
- 5) 产生废料要求:
- 6) 设备精度达标,产品质量达标;
- 7) 安全防护符合要求;
- 8) 满足合同及技术协议各项要求。
- 9) 验收产品指标(产品合格标准):

十四、设计联络(如有需要)

1、设计联络时间: 合同签订后 () 个月内 (与厂商商定时间)。(必有项)

2、会议地点: 山东省,招远市 (必有项)

3、设计联络内容（根据具体设备增删内容）：

- 1) 讨论确定设备的初步设计方案（机械、电气）。（必有项）
- 2) 确认设备与买方的公用工程管路的接口位置。（必有项）
- 3)（根据具体设备需要增加内容，例如备品备件，MES、基础条件、自动化接口、MES 接口等）
- 4) 合同范围内未尽事宜确认。（必有项，最后一条）

4、所讨论的内容和决议将以书面形式记录，双方代表签字备忘，设计联络备忘如有与技术协议不一致，以设计联络备忘为准。（必有项）

十五、本技术协议与主合同具有同等法律效力。

买方（甲方）：

卖方（乙方）：

买方代表人签字：

卖方代表人签字：

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-07-20 10:03:08

附件 3:

***价格合同

买方:

合同号:

卖方:

日期:

根据买卖双方于 年 月 日签订的
下货物的购销事宜达成如下条款:

号《购货基本合同》的约定, 买卖双方现就如

1、 货物明细 (供货范围详见附件 2: 技术协议)

货物名称	规格型号	数量	单价 (万元)	总价 (未税/ 元)	13%税额 (元)	总金额 (含税/ 元)	备注
合计 (人民币):							

设备总价款内包含包装费、运输费、保险费、安装调试费、增值税等, 价格为一次性定价, 材料价格上涨时不再上调。

买方:

卖方:

地址:

地址:

法定代表人:

法定代表人:

邮编:

邮编:

电话:

电话:

传真:

传真:

电子邮箱:

电子邮箱:

帐号:

帐号:

税号:

税号:

开户行:

开户行:

行号:

买方代表人

卖方代表人

签订地点: 山东省招远市

时间: 年 月 日

除异味设备招标技术要求

一、总体要求:

- 1、投标设备必须具有良好的安全性能，不危害人身健康，无二次污染。设备技术指标及其执行的技术标准应符合相关标准。
- 2、除异味设备的气体排放指标必须低于山东省地方标准 (DB37/2801.6-2018) 挥发性有机物排放标注 (有机化工行业)、国家新建工厂 GB27632-2011—《橡胶污染物排放标准》、GB3095-2012—《环境空气质量标准》、GB14554-1993—《恶臭污染物排放标准》排放标准数值的 50%。
- 3、VOCs 收集率达到 95%、去除率要求达到 85%以上
- 4、A 区、密炼胶冷冷却、小料称量、碳黑输送及实验室除异味处理工艺投标方可选择以布袋除尘+活性炭吸附脱附催化燃烧为主并不得产生臭氧等二次污染。过滤段必须有效去除废气中的油污和水分。
- 5、密炼机投料口、卸料口、挤出压片、浸泡爬坡工艺烟气处理工艺：过滤+沸石转轮浓缩+RTO 燃烧，并不得产生污水、固废等二次污染或配置相应的处理设备，处理后的废水、固废达地标排放。沸石转轮质保期 5 年。
- 6、炼胶各工段烟气收集：投标方可根据专业经验对厂方的收集方式提出合理化建议和方案，由厂方自行改进。

7、电气元件:

序号	名称	生产厂家或公司
1	触摸平板电脑 (HMI)	西门子: IPC 377E/HMI Comfort
2	可编程控制器 (PLC)	西门子: S7-400 系列或 AB
3	变频调速器	AB: PowerFlex750 系列/三菱
4	伺服电机及控制系统	西门子: IPC 系列
5	传感器、接近开关	欧姆龙、SICK
6	主要低压电器	ABB/西门子/施耐德/欧姆龙
7	按钮、信号灯	施耐德、欧姆龙
8	AC 变频电机、减速机	西门子、SEW
9	气动元件	SMC、FESTO

注: 电器元件必须为以上品牌, 以上品牌乙方如无法满足及未说明部分零部件品牌或生产厂家, 须由甲方确认后使用。硫化电缆及电器元件必须为耐高温型号。

- 8、投资费用、运行费用、维护费用各工段分别计算。(运行费每年按照 8000h、电费 0.7 元/kwh, 包含维修费)
- 9、投标方负责当地环保部门的验收联络及相关费用。
- 10、除异味设备混凝土基础由招标方负责, 钢架平台由投标方负责; 需要增加钢平台的均由投标方负责并出具蓝图并明细中钢材材质、规格。出标后, 投标方在 20 天内安排技术人员到现场与甲方现场负责人确定设备基础及管路预留孔位置、尺寸, 并提供电子版设备基础布置图给甲方; 设备管路及烟囱出屋面预留孔后, 孔洞封堵由乙方负责, 费用由乙方承担, 因孔洞漏水给甲方造成的损失由乙方承担。
- 11、招标方的要求:

管路上的控制阀门, 使用寿命不得低于 5 年, 所有箱体的门必须方便开关, 不得变形, 并且下雨时不得进水, 不得出现泄漏问题; 设备自带排风扇处禁止外漏炭黑; 硫磺称量用的除异味系统必须保证所有电气元件具备防爆功能。制造标准必须按照 ATEX-94-09-EC 界定防爆区域。除异味系统发生故障后, 设备本身及其附属配套设备必须能够安全运行。若因除异味本身原因造成的安全事故, 卖方承担所有责任。

当除尘风筒堵塞或除异味过滤网堵塞造成系统压力升高时，系统应具备报警及自动灭火功能。硫磺进出口要有静电消除功能。

12、施工过程中，施工单位必须做好甲方成品保护工作。屋顶施工时，要采取保护措施做好屋面防水保护工作。施工前做出施工方案经甲方现场负责人批准后方可施工。造成破坏的乙方免费维修，费用由乙方承担。如不及时维修，甲方有权找第三方维修，维修费用加倍从工程款中扣除。

13、设计标准：

《中华人民共和国环境保护法》；

《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；

《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）；

《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）；

《环境空气质量标准》（GB3095-1996）；

《排污许可证申请与核发技术规范橡胶和塑料制品工业》HJ-1122-2020

《挥发性有机物排放标准》第6部分：有机化工行业（DB37 / 2801.6）

《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）

《山东省区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/ 2376—2019）

《排风罩的分类及技术条件》（GBT 16758-2008）

固定污染源监测点位设计规范。

排放标准：废气净化设备项目的气体排放指标满足山东省地方标准（DB37/2801.6-2018）挥发性有机物排放标准（有机化工行业）和《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB 27632—2016）。

二、技术要求：

1、主要设计要求

（1）所有用于除异味处理设备主机的结构及部件主材要求选用 304 不锈钢或以上材质的优质不锈钢；板材厚度不低于 2mm，设备内部支撑牢固，运行时没有异响；设备整体使用寿命不低于 15 年。风机及底座材质热镀锌，电机、瓦座等部分设置热镀锌护罩。

（2）活性炭吸附箱要求便于更换活性炭，设备配备氮气灭火系统。

（3）投标人需提供项目的平（剖）面布置图、设备参数表、设备明细表、设备选用材质及同类在用设备权威机构检测的实际运行参数等。

（4）投标人必须对招标人提出的技术要求在投标书中做出明确、详细的阐述，包括系统的工作原理、工艺流程及方案设计的优点。

（5）投标人对投标设备在投标书中需做出明确、详细的阐述，包括系统风量、风压的平衡方案及计算依据和过程。要求系统管路配置合理、路径合理。

（6）各除异味系统应考虑本系统在发生故障时，为确保设备正常运行生产的应急处理方案。

（7）投标人对各系统的设计除考虑满足使用外，还应考虑便于系统的日常管理、使用、保养、维修，同时体现技术的先进性。

（8）投标人应对自己方案的运行成本进行估算，范围包括装机容量、使用成本、维护成本、维修成本，计算周期为一年。

（9）室内烟气收集管道选用镀锌管道，板材厚度符合国家通风管道设计标准：风管直径或矩形长边尺寸 $\leq 450\text{mm}$ ， $\delta = 0.8\text{mm}$ ；风管直径或矩形长边尺寸 $450\text{mm} < D \leq 1000\text{mm}$ ， $\delta = 1.0\text{mm}$ ；风管直径或矩形长边尺寸 $1000\text{mm} < D \leq 1500\text{mm}$ ， $\delta = 1.2\text{mm}$ ；风管直径或矩形长边尺寸 $1500\text{mm} < D \leq 2000\text{mm}$ ， $\delta = 1.5\text{mm}$ 。

（10）室外烟囱及烟气收集管道道用 304 不锈钢材料，板材厚度及管道设计标准：同镀锌管道。

2、设备技术要求

（1）投标人应根据设备的使用环境、条件和异味气体介质合理确定各部件的材质，并在投标文件中标明

各部分的材质及正常使用寿命。

(2) 系统应该具备为保证设备正常运行所需的配套功能设备。系统设备要求设计结构紧凑、先进的制作工艺，符合橡胶异味处理系统设计的要求，质量可靠，维护方便。

(3) 系统设备的选型、制作、安装必须考虑系统的美观。

(4) 系统运行应具有很高的可靠性、稳定性和安全性。系统设计时应考虑所排出废气浓度的检测方法和检测位置。系统设备在使用过程中应具有较高的处理效率，且具有长期维持能力，不存在效率衰减。并应具有对于多种运行负载、运行工况变化的适应性。除味系统在运行过程中不能产生其它的危害因素，避免对人体和环境造成其它的伤害和污染。

(5) 投标人应提供满足投标人方案所配备的相关设备或装置的技术性能和参数，并注明相对应的名称、型号、数量、生产厂家，并对设备或装置的配置进行详细文字及列表说明。

(6) 投标人应保证设备在使用寿命期间效率不衰减、恶臭污染物排放浓度小于要求的数值。

3、设备制造原则

异味处理系统设备设计、制造须符合有关规范要求。电控系统设计应符合相关的有关技术规范。

可靠性：系统长期运行安全可靠，设备及装置选型合理先进。

经济性：系统设备器件配置合理，系统阻力小；系统维护工作量和备品备件少，维修费用低。异味处理设备能根据工艺排风量实现自动调节处理风量，所有风机应根据项目生产工艺运行的特点，设置灵活的运行控制方式（风机变频调速）。

工艺性：系统负荷变化时风压波动小，满足生产要求。

合理性：运行控制模式合理，设备及装置配置合理。

安全性：可靠、稳定的安全技术措施，确保生产安全需要；有12级防风、避雷接地措施。

先进性、前瞻性：系统运行效果好，异味消减率高。技术在15年内不被淘汰，运行稳定。满足阶段性的检测标准要求。

4、控制系统总体要求

投标人应提供相对独立的控制系统，采用PLC集中控制并配置上位机和现场控制柜。各项检测有关数据能够存储或上传到PLC，PLC与我司的MES能够通讯，PLC的原代码必须开放，包括端口开发；不允许加密，玲珑具有修改程序的权限。

状态监控

能够提供系统风速、温度、压力、阀门开度、滤网压差等过程量的工作状态。

能够完成整个系统设备运行状态的监视。

具有故障报警功能，能够自动显示出故障原因。

与我公司除尘器连接的，必须带有自我保护设施。

4.3. 控制系统要求充分考虑系统的稳定性、先进性、安全性。现场控制柜具有手动/急停/禁止/自动功能和相应的保护功能。控制系统采用集中控制，每台密炼机的除异味设备与其对应的密炼机主控室实现联动，在主控室可进行启停操作；设备检修时，在现场柜将控制打到手动或禁止模式，主控室无法启动设备，只有检修现场可启停设备。现场柜与主控室间实现语音对话，便于异常情况下的联络处理。

4.4. 急停控制

在主电控柜上及现场控制柜设置急停按钮，必要时可按下急停开关迅速切断所控相关设备的动力电源，以保证人身、设备的安全。所有急停信号均输入PLC采集模板，PLC系统检测到急停信号后，以声光报警并在现场操作员终端和对应的上位监控计算机上弹出急停按钮的位置提示。故障消除后必须重新进行人工上电以及生产线开机操作，以免当故障消除后恢复供电时所控设备立即启动而造成危险。

4.6. 电机启动/停止控制

在控制柜上配置操作员终端，该操作终端可以对现场电机进行启动/停止操作。（设备安装所有电机必须属于国家规定的节能电机系列）

4.7. 电机变频控制

设备安装所有电机必须属于国家规定的节能电机系列，且必须使用国家节能标准中符合 1 类要求的电机。11KW 或以上大功率电机采用变频驱动，知名品牌公司产品。要求实现调速和启停功能并将变频器状态数据和相关参数传输到 PLC；变频器使用寿命达到 3 年以上，

5. 自动控制方式

该控制方式用于配合各工艺段设备自动化、连续化的运转并可与我公司 MES 连接，保证异味处理过程的稳定性和连续自动生产，并且要求操作方便。

(1) 提供远程控制接口，用于远程连锁自动控制。

(2) 实时显示本系统设备的组态图、流程图；显示设备运行工况、运行参数。

(3) 具有各设备的故障报警、越线报警画面，在出现故障时，故障报警信息自动弹出或滚动显示，并提供详细的故障诊断和查询功能。

(4) 设备要与前端风机及生产设备实现联动，控制柜与生产设备控制柜就近安装，便于操作。

(5) 多台设备共用一台风机或除异味设备时，在每条支管路适当位置设置开关控制阀门，避免机台间蹿风，同时要根据设备开启台数自动调节风机或除异味设备的频率。

5.2. 系统通讯

5.2.1. 本系统与相关主机之间通过工业以太网通讯实现。

5.2.2. 设备启动时、故障发生时同时用声光报警提示。（报警提示一同安装车间办公室）

5.3. 现场操作员终端功能

5.3.1. 以动态图形及不同的颜色显示相关元器件的当前工作状态，报警状态闪烁显示。

5.3.2. 具备设备器件报警，当有报警发生时，以中文显示报警点位置及报警原因。

5.3.3. 设置“信号灯测试”功能，对各类信号灯进行测试。

5.3.4. 设置“信号检测功能”，对启动前的各项准备条件进行检测，并显示错误信息。

5.3.5. 在上位机系统异常情况下，操作员终端上可以独立设定和显示参数；

5.3.6. 对部分关键参数需要密码授权操作，防止权限以外的误操作；

5.4. 电控部件选型要求

5.4.1. 风机、检测、计量以及执行元、器件选型合理，性价比较优，其应满足-30℃—80℃的环境使用要求。

运行可靠，经久耐用；故障率低，维护方便；外型美观，防腐防锈防爆；合安全规范

5.4.2. 现场所有线缆与总线器材、电气元件、阀件都应具有防水、防尘、防腐、阻燃特性，易燃易爆环境必须采用本质安全器件。整个系统器件的选用应符合有关安全消防法规。

5.4.3. 投标人须向招标人提供风机等设备的详细清单、生产许可证书和检测报告。

5.4.4. 投标人须向招标人提供电气系统软硬件、设备、器件清单。

5.4.5. 数据能够现场显示，满足远程显示、传输的需要。

5.4.6. 电控箱必须附有产品合格证、使用说明书及必要的技术图纸。

5.4.7. 系统关键设备应选用进口，对于非关键件应该国产化，注明设备的易损件和消耗件。投标人应该提供关键设备和元器件选型清单，由招标人最终确认。

6、设备危险部位应设置防护栅栏，防护栅栏高度要满足以下要求

名称	栅栏与机器运动部分距离	孔口	栅栏高度
编网	<5.1	0.95	243
	5.1-10.2	1.27	243
	>10.2-38.1	5.1	243
拉伸网	<10.2	1.27	243
	10.2-38.1	5.1	243
木板或扁网格	<10.2		243

子	10.2-38.1		243
管子栏杆	38.1-50.8		106.7

所有爬梯及检测平台必须按照国家规范要求标准执行《固定污染源废气监测点位设置技术规范》。

7、现场施工安全要求

7.1 施工人员进入施工现场前，必须要进行施工安全、消防知识的教育和考核工作，对考核不合格的职工，禁止进入施工现场参加施工。

7.2 进入施工现场必须戴好安全帽，系好帽带，并正确使用个人劳动防护用品。

7.3 严格执行操作规程，不得违章指挥和违章作业，对违章作业的指令有权拒绝并有责任制止他人违章作业。

7.4 施工作业时必须正确穿戴个人防护用品，进入施工现场必须戴安全帽。不许私自用火，严禁酒后操作。穿拖鞋、高跟鞋、赤脚或赤膊不准进入施工现场。

7.5 穿硬底鞋不得进行登高作业。

7.6 在高空、钢筋、结构上作业时，一定要穿防滑鞋。

7.7 现场用电，一定要有专人管理，同时设专用配电箱，严禁乱接乱拉，采取用电挂牌制度，尤其杜绝违章作业，防止人身、线路，设备事故的发生。

7.8 电钻、电锤、电焊机等电动机具用电、配电箱必须要有漏电保护装置和良好的接地保护地线，所有电动机具和线缆必须定期检查，保证绝缘良好，使用电动机具时应穿绝缘鞋，戴绝缘手套。

7.9 工地施工照明用电，必须使用 36 伏以下安全电压，所有电器机具在不使用时，必须随时切断电源，防止烧坏设备。

7.10 在用喷灯、电焊机以及必要生火的地方，要填写用火申请登记和设专人看管，随带消防器材等，保证消防措施的落实。施焊时，特别注意检查下方有无易燃物，并做好相应的防护，用完后要检查，确认无火后再离开。

7.11 未经安全教育培训合格不得上岗，非操作者严禁进入危险区域；特种作业必须持特种作业资格证上岗。

7.12 凡 2m 以上的高处作业无安全设施时，必须系好安全带；安全带必须先挂牢后再作业。

7.13 高处作业材料和工具等物件不得上抛下掷。

7.14 从事高空作业人员要定期体验。凡患有高血压、心脏病、贫血症、癫痫病以及不适于高空作业的人员，不得从事高空作业。

7.15 机械设备、机具使用，必须做到“定人、定机”制度；未经有关人员同意，非操作人员不得使用。

7.16 电动机械设备，必须有漏电保护装置和可靠保护接零，方可启动使用。

7.17 未经有关人员批准，不得随意拆除安全设施和安全装置；因作业需要拆除的，作业完毕后，必须立即恢复。

7.18 酒后不准上班作业。

7.19 作业前应对相关的作业人员进行安全技术交底。

7.20 在高空以及施工现场作业，如配管放配线，设备安装及开通调试中，必须要严格执行安全技术规程，顺利进行作业严禁违章操作，造成不应发生的事故。

7.21 在整个施工过程中，必须严格执行国家、省市、各部委关于工程消防法规和有关条款。

7.22 配齐、保养消防器材，做到会保养、会使用。认真贯彻逐级消防责任制，做好消防工作。

7.23 现场人工断料，所用工具必须牢固，掌錾子和打锤要站成斜角，注意扔锤区域内的人和物体。切断小于 30cm 的短钢筋，应用钳子夹牢，禁止用手把扶，并在外侧设置防护箱笼罩或朝向无人区。

7.24 破坏甲方设备、建筑加倍处罚。

8、技术培训：投标人应对业主的技术人员和操作维修人员进行现场和工厂培训（含教材文本以及教材电子文档）。投标人应在投标书中提出详细培训计划，包括培训项目、人数、时间、费用（每人每周的费用）等。

9、设备的运输、安装、调试、试运行等服务：

9.1 中标方应负责系统的设计、设备的采购、制造、运输、吊装、安装、调试、提供第三方检测数据、验收及售后服务。

9.2 设备安装调试必须遵守我公司的管理制度、安全要求（登高、动火、入厂、劳动纪律、烟火管理）、签定安全责任状；中标方在设备运输、吊装、安装、调试、试运行期间，须指定至少二名现场技术负责人员，负责上述工作的督导，该技术负责人员须有安装、调试同类设备2年以上工作经验，而且中标方不得任意调换。

10、验收：

安装调试完毕试运行达到良好和稳定状态，具备验收条件后，**卖方需要找有资质的第三方检测单位对各排放口进行检测，提供书面检测报告给买方，检测费用由卖方负责。**同时双方应按照标准、规范和双方签订的技术协议进行验收，并且按“交验规范”的规定进行性能考核，在相应合同附件规定的所有保证指标都已经达到后，双方现场代表应签署验收证书一式四份，双方各持两份。

11、各区设备详见吉林半钢除异味设备明细表

购货基本合同

编号:

买方（甲方）:

卖方（乙方）:

鉴于甲方同意乙方作为甲方的长期供应商，现甲乙双方在平等自愿的基础上，为建立起长期友好的合作关系，特签订本合同。

第一条 合同

- 1.1 本合同为甲乙双方之间购销业务的基本合同，对基本条款进行约定。
- 1.2 双方此前已经签订但需在本合同生效后履行的合同、协议，如与本合同相抵触，或有未涉及到的条款，均以本合同为准。
- 1.3 双方应按照本合同第二条约定的程序达成具体合同。具体合同应载明本合同编号。
- 1.4 具体合同受本合同的约束。本合同中的条款适用于双方之间所有的具体合同，是具体合同不可或缺的组成部分。

第二条 具体合同

- 2.1 具体合同指甲方在本合同有效期内向乙方下达的**购货合同（附件1）**，于甲乙双方签字盖章后生效。
- 2.2 如甲方以传真或电子邮件向乙方下达购货合同，**乙方应在2日内将签字盖章后的购货合同邮寄给甲方，收到合同后甲方签字盖章之日起生效。**
- 2.3 购货合同应对货物名称、规格型号、计量单位、数量、价格、质量要求、包装要求、交货地点、交货期限等进行约定。
- 2.4 甲方有权根据市场变化或生产需要，书面要求乙方提前或迟延履行购货合同，但提前或迟延的期限不应超过15日。
- 2.5 乙方在交付货物时，如市场价格比购货合同价格下滑幅度超过5%，则在甲方提出书面要求的情况下，乙方应按照下滑幅度的50%调低价格。

第三条 质量标准、质保期

- 3.1 乙方所交付的货物必须符合技术协议的质量标准
- 3.2 乙方货物的质量保证期根据**购货合同（附件1）**约定为准，自设备验收合格之日起算。

第四条 货物交付、验收、质量索赔

- 4.1 乙方应在购货合同规定的期限内将货物交付至甲方指定地点，运输费用由乙方承担。
- 4.2 乙方交付货物时应同时提交如下与货物有关的材料：技术资料齐全，如检定证、装箱单、说明书，使用说明书至少要有四份。程序要有备份光盘。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。
- 4.3 乙方货物质量经甲方初步抽检不符合合同要求的，或者在质保期内发现乙方货物存在质量问题的，乙方应在收到甲方书面通知之日起2日内到达甲方现场处理，与甲方共同进行检验并与甲方协商解决方案（包括**但不限于**退货或降价处理）。如遇特殊情况无法按时到达的，乙方应通知甲方，双方协商解决。如乙方未通知甲方并未在上述期限内到达现场，视为乙方同意甲方检验结果和甲方解决方案。
- 4.4 如因乙方货物存在质量瑕疵而造成甲方生产停顿、甲方员工人身伤害或导致甲方产品出现缺陷，乙方应赔偿甲方因此而遭受的损失，包括但不限于停产损失、甲方对第三方的赔偿金、购买替代合格产品的差价、甲方支出的与此有关的所有费用。

第五条 货款结算

- 5.1 付款方式：以购货合同（附件一）约定为准。
- 5.2 如甲乙双方对货物质量产生争议且在上述付款期限内未能解决争议的，甲方有权延期付款，直至争议最终解决。

第六条 反商业贿赂

乙方或其销售人员不得有任何向甲方有关人员赠予钱财、礼品、提成、回扣、好处等贿赂行为或其他变相贿赂行为。

第七条 权利担保

乙方保证其对本合同项下货物有合法的所有权或处分权，并保证该货物没有侵犯第三人的知识产权，否则乙方应赔偿甲方因此而遭受的全部损失和支出的任何费用（包括但不限于甲方向第三方支付的金、法律费用等）。

第八条 合同解除

- 8.1 出现下述情况之一，甲方有权解除本合同：
 - 8.1.1 乙方交付货物的不合格率超过当批供货量1%的次数在1年内累计达到3次的，或者某次交付货物的不合格率达到10%的；

- 8.1.2 乙方逾期交货超过 10 日的次数在 1 年内累计达到 3 次的；
8.1.3 乙方未在规定期限内到现场处理质量问题的次数在 1 年内累计达到 3 次的；
8.1.4 乙方行贿的；
8.2 出现下述情况之一，甲方可以解除具体合同：
8.2.1 乙方交付的任何一批货物的不合格率达到当批供货量的 1%的；
8.2.2 乙方逾期交货超过 20 日的；
8.2.3 乙方货物存在质量问题，未按照甲方要求改正的；
8.2.4 乙方拒绝按照第 2.5 条履行合同的；
8.3 乙方逾期交付某一具体合同项下货物，或者未能按照本合同第 2.5 条履行某一具体合同，或者未能按照本合同第 4.3 条规定及时到现场处理质量问题，或者未按约定向甲方支付某一具体合同项下违约金或赔偿甲方损失的，甲方有权终止履行双方之间所有的具体合同，并有权终止支付任何具体合同项下应付款项，直至乙方按照甲方要求纠正上述行为。

第九条 违约责任

- 9.1 乙方不能按具体合同交货的，甲方有权解除该合同，乙方应**将甲方之前向乙方所支付金额全部足额退还，同时**按该合同金额的 30%向甲方支付违约金；超过 20 日未能交货的，视为不能交货；
9.2 乙方逾期交货的，**每逾期 1 日**，应按**相应购货合同（附件 1）标的额的 1%**向甲方支付违约金；
9.3 乙方或乙方人员向甲方有关人员进行商业贿赂的，乙方应按商业贿赂所涉合同总金额的 50%向甲方支付违约金；
9.4 乙方对所交付货物不享有合法的所有权或处分权或侵犯第三人知识产权的，乙方应赔偿甲方因此而遭受的损失，包括但不限于甲方因此而支出的赔偿金、罚款、税金、差旅费、调查费、律师费等费用。

第十条 其他约定

- 10.1 本合同及受本合同约束的具体合同，其合同履行地为甲方所在地。
10.2 本合同及受本合同约束的具体合同，未经甲方事先书面同意，乙方不得向任何第三人披露。
10.3 未经甲方事先书面同意，乙方不得部分或全部转让本合同或具体合同。
10.4 本合同某一条款的无效不影响本合同其他条款的效力。
10.5 甲方没有行使或怠于行使某项权利不应视为甲方对该权利的放弃，对某一权利的放弃并不能视为对其他权利的放弃。甲方对本合同项下任何权利的放弃均应以书面的形式进行，并且应加盖甲方公章。
10.6 本合同及附件构成双方就货物购销事宜达成的全部协议，并且取代双方之间就此进行的所有磋商、谈判以及达成的合同或协议。

第十一条 修改和通知

- 11.1 对本合同的任何修改或补充，均需双方加盖公章后方可生效。对购货合同中的货物规格、单价、质量要求、交货期限、结算方式、技术协议中的设备功能等重要条款的修改或变更，在甲方盖章确认前，对甲方不具有约束力。
11.2 甲乙双方之间的所有通信往来均应以**邮件、传真或电子邮件**的方式进行，通信地址、传真及邮箱以**双方共同确认的为准**。甲方有关业务人员通过手机、MSN、QQ 等即时通讯工具向乙方发出的任何信息对甲方均无约束力。

第十二条 争议解决

因本合同（包括受本合同约束的具体合同）或本合同履行中发生的一切纠纷，双方应协商解决；协商不成的，**向本合同签订地**有管辖权的人民法院提起诉讼。

第十三条 合同份数、生效、有效期

13. 本合同正本一式**四份**，甲方：**三份**，乙方一份，**生效日期以经双方签字盖章之时生效（注意如租赁、代理、服务、电梯维保等必须有明确合同有效期）**。

甲方：山东玲珑轮胎股份有限公司
地址：山东省招远市金龙路 777 号
电话：0535-8242618
传真：0535-8243054
电子邮箱：

乙方：
地址：
电话：
传真：
电子邮箱：

授权代表签字：

授权代表签字：

签订地点：山东省招远市

签订日期：

附件 1:

购货合同

买方:

合同号:

卖方:

日期:

根据买卖双方于 年 月 日签订的

号《购货基本合同》的约定, 买卖双方现就如下货物的购销事宜达成如下条款:

22、货物明细 (供货范围详见附件 2: 技术协议)

货物名称	规格型号	数量	单价 (万元)	总价 (未税/元)	13%税额 (元)	总金额 (含税/元)	备注
见附件 3							
合计 (人民币):							

23、质量要求: 设备满足技术协议 (附件 2) 和 国家有关标准的要求, 并能顺利通过环保部门的检查验收。设备必须为采用新材料制作的新设备, 不得选用任何淘汰的或已公布要淘汰的零部件, 保证使用备件在**五年内**不得淘汰。

24、合同履行地 (交货地点): 买方工厂内。

25、运输方式: 公路运输, 卖方负责设备的运输, 运输过程中出现的一切问题由卖方承担。

26、包装要求: 设备的包装由卖方承担, 包装物免回收。因卖方未采取适当的包装和防护措施所造成的任何损失, 应由卖方承担。

e) 卖方提供给买方的设备包装必须符合相应的国家法律法规要求、相关的国家标准、行业标准、买方规定的或经买方认可的卖方企业标准中相关设备的包装要求;

f) 卖方应保证所有设备包装坚固, 适于运输及反复装卸和搬运, 包装材料需根据 ISPM15 处理。对危险设备或有特殊包装需求的设备, 采取特殊包装方式和保护措施。

g) 设备内包装应以**一整**数为单位, 采用真空袋、塑料袋 (特殊材料应采用特殊的包装袋) 等进行包装, 包装内附出厂校准证书, 标明设备型号、物料编号、生产批号、数量、生产日期、生产厂家等;

h) 设备外包装应防潮、防震、抗挤压, 以保证设备在运输途中不会受到损伤/坏, 箱内应有防震措施; 包装箱的物料标识卡上应明确标注设备名称、型号、物料编号、数量、生产日期、生产厂家、批号、安全件警示标志, 同时应标注“小心轻放、怕湿、向上”等标志;

27、对于有环保要求的设备应在内外包装上分别注明环保标志 (如: RoHS);

28、货款结算: 预付款 10%, 发货前付款 50%, 调试结束验收合格后付款 20%, 余款在设备验收合格正常运行一年无质量问题后付清, 付款方式: 商业承兑。

29、交货时间: 。卖方负责将设备交付到买方工厂。到期如不能交货, 每拖延一天须支付给买方合同标的额 1% 的违约金。

买方有权根据市场变化或生产需要, 书面要求卖方提前或迟延履行购货合同, 但提前或迟延的期限不

应超过 15 日。卖方最迟应在发货前 5 天，通过书面向买方提供设备数量、包装件数等详细信息以及出厂校准证书，证明设备已具发货条件，买方可做收货准备。到货时间以卖方货物到达买方指定地点的时间为准。如遇到特殊情况需变更交货时间，卖方应事先书面通知买方并征得买方同意。

若因买方原因出现延期交货，卖方负责交货前的货物存储；

- 30、安装调试周期：卖方的有关设备调试人员必须在接到通知后 48 小时内到达现场，安装周期 天，并且必须于 天内完成空车调试，于 天内完成负荷调试并达到正常使用的标准，否则每拖延一天须支付给买方合同标的额 0.5% 的违约金。如果设备调试时间超期 1 个月还不达标，视为调试不合格，则将买方支付给卖方的设备金额在 五天内 退回买方，卖方负责自行将设备拉回，并赔偿由此给买方造成的相应损失。在设备安装、调试过程中，卖方指派到买方的安装、调试、处理问题等人员视为已得到卖方授权，其实施的民事法律行为对卖方发生效力。
- 31、安装调试培训：卖方免费指导（/负责）安装并负责调试；卖方免费为买方培训操作人员及维修人员。具体的培训时间和培训内容按照“附件 2 技术协议”的规定
- 32、每台设备的技术资料为四套，每套要求如下：技术资料齐全，如合格证、装箱单、说明书、出厂检测证明、维修用的部件图、易损件图、外购件说明书、PLC 梯形图、基础图、总装图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、设备本体上要带有润滑点分布示意图、检定部门出具的检定证书等，其中基础图、总装图、各种管路及电源接口位置图要在合同生效后一月内寄给买方，使用说明书至少要有四份。设备源程序、PLC 梯形图、管路图、气压原理图、液压原理图、电器原理图、电器外部接线图、电子版 BOM 清单要提供电子版资料。设备的程序软件不得设有密码，否则，由此造成的一切损失皆有卖方负责。提供零部件生产厂家、规格、技术要求明细表。
- 33、设备颜色：设备本体为 ，电控柜为 ，转动部件为 。双方协商。设备上要带有各种标识，如润滑点分布示意图、减速机或油箱的液位显示和标识、电机的转动方向、管路流向、管路名称、各种阀门的名称、电器接线的线号、安全警示标志等。
- 34、卖方应在收到提货款后 20 天内向买方开具全额增值税发票，否则，每拖延一天按合同标的额 0.5% 的金额赔偿买方经济损失。
- 35、质量保证：质保期为双方验收合格签字确认后 二年，其中易损件要有足够备件或免费为买方更换。电机、减速机等非易损件的质保期为 3 年，若出现质量问题，造成的一切损失由卖方负责。质保期内由于卖方的原因或修复瑕疵设备所造成的设备停转，卖方应负责修理、更换或去除瑕疵，所有直接费用及因此产生的运输风险由卖方负责，该质保期应按停止操作的实际期限相应延长。质保期外，维修所需配件卖方承诺以成本价供给买方。质保期后，卖方只收取损坏零部件的成本费，免费维修。卖方有帮助技术升级和改造的义务。
- 36、售后服务承诺：设备出现问题卖方接到买方通知后，先双方协商解决，如未达成一致，乙方必须于 72 小时内到达买方现场。否则，每拖延一天须支付给买方合同标的额 0.5% 的违约金。
- 37、备品备件的供应：卖方保证自合同生效之日起 5 年内买方可在卖方购买到供货范围内设备的配件、材料及备品备件。
- 38、软件升级：卖方保证自设备验收合格后 5 年内为买方提供设备软件免费升级服务。
- 39、本合同受双方所签订的《购货基本合同》约束，本合同条款若与基本合同有冲突，以本合同条款为准。
- 40、与本合同有关的一切纠纷，双方应根据《购货基本合同》第十二条的约定向本合同签订地有管辖权的人民法院提起诉讼。
- 41、本合同自买卖双方签字盖章后生效，由授权代表签字确认的传真件、电邮扫描件、备忘录、验收证明

书具有同等法律效力。

42、设备调试时所产生的废副品的数量不得超过 50 公斤/台，否则，超出者由卖方负责一切费用。

买方：

地址：

法人代表：

邮编：

电话：

传真：

电子邮箱：

帐号：

税号：

开户行：

卖方：

地址：

法人代表：

邮编：

电话：

传真：

电子邮箱：

帐号：

税号：

开户行：

买方代表人

卖方代表人

签订地点：山东省招远市

时间： 年 月 日

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-07-20 10:03:09

附件 2:

***设备技术协议

合同号:

买方 (甲方):

卖方 (乙方):

十五、 **设备用途:** 采购设备的目的、工艺技术、产品要求

十六、 **设计与执行标准:** 国标、企标、国际标准、行业标准等

十七、 **供货范围:** 设备名称、规格型号、品牌

十八、 **技术要求:** 产品范围参数、工艺参数、工艺质量要求、精度稳定周期要求;

十九、 **设备结构及功能描述:**

设备结构、材质、尺寸、功能; 性能指标

设备精度;

工艺质量方面: CPK、CMK 要求

设备维护保养: 自动润滑 (自动润滑主要的润滑点, 或者全面自动润滑)、故障报警、自动提醒;

设备维护保养与报警功能;

设备防错: 防错装置、检测装置的精度、功能、具体防错功能;

生产效率: 用人人数 (具体每人负责的具体工作内容)、班产效率、明确换工装要求、快速换工装 (全范围不用大换工装, 少换工装)

环保: 噪音、除尘、除异味;

自动根据配方自动换规格。

明确出需要更换哪些工装。

工装更换时间步骤等要求;

生产废料要求、能耗要求

前期已投产设备问题规避措施

二十、 **随机工装、工具、备件、易损件:**

工装小车配合及随机工装; 还有工装方向和成型机及工艺的匹配

二十一、 **关键件及外购件品牌型号:**

主电机、PLC、驱动器、调速器、防错装置、检测装置、主要的传感器、控制器等)

二十二、 **设备附属指标:** 设备外形尺寸、动静载荷、能耗、设备重量、设备噪音、环保指标、设备颜色、操作方向

二十三、 设备工作条件:

1. 设备使用班次: 三班连续生产 7天/周
2. 设备使用环境: 环境温度: 10℃—55℃
相对湿度: max. 95%
3. 能源介质: 水、电、风、汽

如:

主电源电压: AC380V 50HZ 3相 100A

控制电源: AC220V 50HZ

电磁阀电源: DC24V

二十四、 技术文件资料: 包括但不限于以下资料:

装箱单

使用说明书、安装调试说明书、设备校验说明书、设备安装精度要求。

检测报告、合格证(各部件出厂精度检查表)

维修保养手册

维修用零部件及装配图

易损件图

外购件明细表及说明书如: 大的减速箱齿轮、轴承、骨架油封, 液压站泵阀件明细及使用维护说

明书

地基布置图

平面布置图

总装配图

气动液压原理图

电气原理图

电气接线图

次级供货商的技术文件.

PLC 编程手册和操作手册.

排除故障的指南和方法.

气动和润滑图纸及调整和维修手册以及技术参数.

各部件需要使用的润滑油种类及用量.

系统软件恢复光盘

随机提供有资质的第三方的检测证书

CE 证书 (适用欧洲工厂)

新设备入厂前必须提供电子版的设备 BOM 清单和相应的部件维护润滑保养周期清单, 并提供所供设备运行中故障代码和相应的解决方案。电子版的设备 BOM 清单采用 EXCEL 格式, 内容包括产品的最多 BOM 三级零部件和需要保养润滑的周期、方法。

设备源程序、带注释的 PLC 梯形图、管路图、气压原理图、电气原理图、电器外部接线图要提供电子版资料。

设备的程序软件不得设有密码。

设备图纸和技术文件采用国际公制。

卖方于合同签订生效后 2 周内提供总装配图和地基图, 供买方布置地基, 买方同时提供设备摆放要求说明。安装图和安装说明资料等其余文件在交货时提供。

二十五、 信息化管理要求

3、 计算机配置:

4、 与 MES 的交互方式 (TDM 系统对接方式): 根据公司 MES 对接及 TDM 对接要求填写。

3、 乙方保证向甲方提供的设备所用到的操作系统、数据库、应用/控制系统软件以及相应的开发工具均已获得相应的原厂商的正式授权并在设备交付同时向甲方提供相应的原厂商授权文件。

4、 乙方雇员或其分包商员工进入甲方场所进行必要的设备安装、调试及维修服务时将自带台式或便携式个人电脑, 以及必要的用于工作的软件。这些软件包括但不限于: 个人电脑的操作系统, 微软的 Power Point、Word、Excel、Project Visio、电子邮件系统、开发工具等, 乙方承诺这些软件及工具已获得相应授权, 如后期因版权问题引起争议, 乙方承担全部责任, 甲方保留争议的权利, 但其他承包商软件的客户端程序除外。

5、 卖方向买方提交的设备或设备的某一部分在任何时候如受到任何第三方任何形式的权利主张, 买方应立即、毫不迟延地书面通知卖方, 卖方应立即并自行承担费用代表买方处理该种争议, 并保证其所采取的任何措施均出于最大程度的维护买方利益并不会使买方遭受损失。卖方应支付经法院最终判决或裁定中包括的但不限于损害赔偿金、实现权利的费用、律师费用等在内的一切费用。

二十六、 安装调试周期及培训、验收时间:

1、 **安装调试及培训:** 设备到达买方工厂后, 由买方负责卸车及设备就位, 卖方安排有资质的人员进行安装、调试及培训。买方负责将设备所需主电源接至卖方调速柜、调速柜至设备内部线路由卖方负责。设备

内部的所有管线安装，安装所需的人员、工具全部乙方自行解决；

2、安装调试责任划分及产生废料，废付品标准数据。

3、安装调试过程中：

- 7) 为使设备顺利运行,卖方有责任派遣熟练、健康、能胜任的技术人员至买方的工厂进行技术服务。
- 8) 卖方的技术人员代表卖方执行按合同应由卖方履行的任务和义务,进行安装检查、机械和电气调试和性能测试。而且卖方的技术人员应指导买方的人员进行设备的操作和维护等。 卖方人员应把所有重要的指导说明以书面形式交给买方。
- 9) 卖方技术人员应详细解释技术文件、图纸、工艺流程图。操作手册、设备性能、分析和注意事项以及回答解决买方提出有关合同设备的技术问题。
- 10) 卖方技术人员应向买方提供正确全面的技术指导和必要的示范,以确保正确执行上述工作。
- 11) 卖方技术人员给的技术讲解应该是正确的, 设备调试期间,由于不正确的技术说明而导致的设备和材料的任何损坏, 卖方将负责以自己的费用进行维修,和/或更换补偿和/或补充。
- 12) 所有问题或责任事故及其解决的方法形成设备安装日志,一式两份,并由双方现场代表每日签字,每方各持一份。

4、培训时间：厂家工程师在现场安装、调试之后，配合买方及时开展设备的培训投用工作，为买方使用者以及维护人员进行操作、使用和日常维护等技术培训，使买方能独立操作使用。

5、培训内容：

- 5) 设备的原理、构造、操作和应用。
- 6) 设备的操作方法
- 7) 设备的校验及软件培训
- 8) 设备的日常维护和保养及设备维修、故障排除方法。

6、验收时间：设备安装调试完毕正常投用后，若连续使用 2 个月无故障，可进行设备验收。

二十七、 验收标准：（主合同里有描述，在此进行细化）

1. 设备连续稳定运行 720 小时,产品质量合格；
2. 机械、电气部分运行正常,通讯良好；
3. $CMK \geq 1.67$, $CPK \geq 1.33$
4. 生产效率：可以（大、小两种）规格来界定速度标准数据
5. 产生废料要求：
6. 设备精度达标,产品质量达标；
7. 安全防护符合要求；
8. 满足合同及技术协议各项要求。

9. 验收产品指标（产品合格标准）：

二十八、 前期设备问题在此设备上的改善情况；

二十九、 本技术协议与主合同具有同等法律效力。

三十、 合同上报审批前，技术协议必须完成签字（此条所有人必须执行，不写在技术协议里，签字包括：
精益生产处，质检，技术工艺，设备处，使用单位，信息化，工程处七个单位）

买方（甲方）：

卖方（乙方）：

买方代表人签字：

卖方代表人签字：

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-07-20 10:03:09

附件 3:

***价格合同

买方:

合同号:

卖方:

日期:

根据买卖双方于 年 月 日签订的
下货物的购销事宜达成如下条款:

号《购货基本合同》的约定, 买卖双方现就如

1、 货物明细 (供货范围详见附件 2: 技术协议)

货物名称	规格型号	数量	单价 (万元)	总价 (未税/ 元)	13%税额 (元)	总金额 (含税 元)	备注
合计 (人民币):							

设备总价款内包含包装费、运输费、保险费、安装调试费、增值税等。

买方:

卖方:

地址:

地址:

法人代表:

法人代表:

邮编:

邮编:

电话:

电话:

传真:

传真:

电子邮箱:

电子邮箱:

帐号:

帐号:

税号:

税号:

开户行:

开户行:

买方代表人

卖方代表人

签订地点: 山东省招远市

时间: 年 月 日

双方权责

- 1、质量要求：设备满足技术协议和国家有关标准的要求，并能顺利通过环保部门的检查验收。设备必须为采用新材料制作的新设备，不得选用任何淘汰的或已公布要淘汰的零部件。
- 2、合同履行地（交货地点）：吉林玲珑轮胎有限公司院内
- 3、运输方式：公路运输，卖方负责设备的运输，运输过程中出现的一切问题由卖方承担。
- 4、包装要求：设备的包装由卖方承担，包装物免回收
- 5、货款结算：预付款 10%，发货前付款 50%，调试结束验收合格后付款 20%，余款在设备验收合格正常运行一年无质量问题后付清，付款方式：商业承兑。
- 6、交货时间：合同生效后 45 天。卖方负责将设备交付到买方工厂。到期如不能交货，每拖延一天须支付给买方合同标的额 1%的违约金。
- 7、质量保证：质保期为双方验收合格签字确认后壹年，其中易损件要有足够备件免费为买方更换。电机、减速机等非易损件的质保期为 3 年，若出现质量问题，造成的一切损失由乙方负责。质保期后，卖方只收取损坏零部件的成本费，免费维修。卖方有帮助技术升级和改造的义务。
- 8、售后服务承诺：设备出现问题卖方接到买方通知后，必须于 72 小时内到达买方现场。否则，每拖延一天须支付给买方合同标的额 1%的违约金。
- 9、安装调试周期：卖方的有关设备调试人员必须在接到通知后 48 小时内到达现场，安装周期满足甲方要求，并且必须于 7 天内完成调试，并达到 72 小时无故障验收标准，否则每拖延一天须支付给买方合同标的额 1%的违约金。如果设备调试时间超期一个月还不达标，视为调试不合格，则将买方支付给卖方的设备金额在五天内退回买方，卖方负责自行将设备拉回，并赔偿由此给买方造成的相应损失。
- 11、 卖方负责安装并负责调试；卖方免费为甲方培训操作人员及维修人员。
- 12、设备总价款内包含包装费、运输费、保险费、安装调试费、增值税等。

吉林半钢除异味设备投标评标打分表 (此表只提供厂家黄色底色部分)

序号	项目	重要度 (否决项、必要项、一般项、可选项)	具体性能	招标要求	供应商应标情况 (有偏离的将偏离内容写明)	对应标书页码哪一行	标准分值	评分标准(不提供厂家)	偏离评分细则(不提供厂家)	***供应商 (此部分不提供厂家)			
										红灯	绿灯	得分	评分说明
1	供货范围 (15%)	主要条件	密炼车间	响应技术文件中名称、数量、技术参数			5						
		主要条件	A区	响应技术文件中名称、数量、技术参数			5						
		主要条件	硫化车间	响应技术文件中名称、数量、技术参数			5						
		供货范围综合评价:											
2	处理工艺、工艺参数及主机品牌 15%	主要条件	处理工艺	响应招标文件处理工艺			5						
		主要条件	工艺参数	响应招标文件工艺参数			5						
		主要条件	主机品牌	响应招标文件品牌要求			5						
		效率能力评价:											

3	主要配件品牌、材质、参数及安装要求 (20%)	主要条件	变频器、电气元件	响应招标文件			4					
		主要条件	风机部件材质	响应			4					
		主要条件	活性炭装填数量及质量	响应招标文件			4					
		主要条件	烟囱、风管直径及材质	响应招标文件			4					
		主要条件	安装要求	响应招标文件			4					
		工艺流程综合评价:										
4	设备功能 4%	主要条件	排放指标	气体排放指标必须低于山东省地方标准 (DB37/2801.6-2018) 挥发性有机物排放标注 (有机化工行业)、国家新建工厂 GB27632-2011—《橡胶污染物排放标准》、GB3095-2012—《环境空气质量标准》、GB14554-1993—《恶臭污染物排放标准》排放标准数值的 50%；VOCs 收集率达			4					

				到 95%、去除率要求达到 85%以上									
		设备功能综合评价:											
5	运营成本 (能耗、安全等) 10%	主要条件	能耗	运行费用、维护费用各工段分别计算。(运行费用每年按照 8000h、电费 0.7 元/kwh, 包含维修费)			5						
		主要条件	安全配置	响应招标文件中安全配置要求			5						
		运行成本综合评价:											
6	自动化智能化 (10%)	主要条件	自动控制方式	响应自动控制方式			5						
		一般条件	系统控制总体要求	响应系统控制总体要求			5						
		自动化智能化综合评价:											
7	业绩、交付能力及售后服务 (20%)	主要条件	交货期	收到预付款后 30 天开始交货, 总工期 180 天, 每台设备在甲方对应设备具备调试条件后 7 天内调试完成。			5						

		一般条件	资料交付	第三方检测资料及 4 套技术资料			5					
		一般条件	售后服务	设备出现问题卖方接到买方通知后，先双方协商解决，如未达成一致，乙方必须于 72 小时内到达买方现场；保证自合同生效之日起 5 年内买方可在卖方购买到供货范围内设备的配件、材料及备品备件；保证自设备验收合格后 5 年内为买方提供设备软件免费升级服务。			5					
		一般条件	业绩	标书中要有必要的资质证明和近三年的销售业绩、业主的联系方式和联系人。			5					
		业绩、交期及服务综合评价：										
8	投标厂家前在我司投用设备状态评价（6%）	一般条件	在玲珑已投用设备评价				3					
		一般条件	对前期问题后期改进措施评价	以前设备遗留问题免费解决。			3					
		前期使用情况综合评价：										

			得分										
			总										
			评:										

综合评价:

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-07-20 10:03:12

吉林玲珑半钢车间除异味设备供货安装招标

投标报名截止日 2022/07/18

(应确定所招标标的的使用时间, 根据时间节点要求投标期限)

疑问递交截止日及递交邮箱 2022/07/19

邮箱 weihong_li@linglong.cn

(所有厂家的答疑文件均需发送到项目招标负责人及项目提报人邮箱, 提报人负责答疑, 招标人进行监督)

答疑截止日 2022/07/20

(所有招标只设立一次答疑机会)

样品递交截止日及递交地址 无

样品检测/试验意见反馈截止日 无

投标保证金截止日 2022/07/25 10:00

(投标截止日期内未提交投标保证金的投标单位, 视为弃标)

投标保证金缴纳: 金额 **50** 万元, 备注【吉林玲珑半钢车间除异味设备投标保证金】

吉林玲珑轮胎有限公司

纳税人识别号: 91220113MA17G2U762

地址/电话: 长春市经济技术开发区凯达北街乙二路/0535-8243054

开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司长春第一汽车集团公司支行
22050146030000002986

投标截止日 2022/07/25 10:00

各投标人需在投标截止时间前将电子版投标文件发送至邮箱 li_zhaobiao@linglong.cn 并将纸质版一正一副投标文件邮寄到: 山东省招远市金龙路 777 号, 山东玲珑轮胎股份有限公司 5 楼招标处, 李威虹 18705356648, 其中报价、商务标、技术标需分别装订。投标截止日期后递送的投标文件, 招标人不予接受, 视为弃标)

吉林玲珑半钢除异味设备报价单

序号	项目名称	报价 (元)	备注
1	吉林半钢密炼车间除异味设备		注：1、每 2 台密炼机共用 1 套喷粉除油、沸石转轮；4 台母炼机共用 1 台 RTO 燃烧炉；3 台终炼+预留 1 台终炼共用 1 台 RTO 燃烧炉。 2、硫化机单独报价（含排烟口预留 200mm 长直径 600mm 短管及配套法兰），甲方有权选择是否由中标方施工。
2	吉林半钢硫化车间除异味设备		
总计（含税 13%）			
付款方式		预付款 10%，发货前付款 50%，调试结束验收合格后付款 20%，余款在设备验收合格正常运行二年无质量问题后付清，付款方式：商业承兑。	
交货期		合同签订收到预付款后 30 天开始交货，总工期 180 天（包含交货、安装）。每套 VOC 设备在甲方对应设备具备调试条件后 7 日内调试完成。	
质保期		质保期为双方验收合格签字确认后二年，其中易损件要有足够备件或免费为买方更换。电机、减速机等非易损件的质保期为 3 年，若出现质量问题，造成的一切损失由卖方负责。	
备注		以上费用包含包装费、运输费、保险费、安装调试费、税金等全部费用。	

公司名称（加盖公司公章）：

日期：

LINGLONG weihong-li 192.168.1.13

吉林半钢密炼车间设备明细表

车间	生产线	风量	数量	风机风量	处理设备数量		处理工艺	工程范围	设备及安装注意事项	单价 (元)	合计 (元)
					一期	二期					
母炼机	母炼浸泡爬坡	30000m ³ /h 2200pa	4	60000m ³ /h 2200pa	1	1	除油+初效 过滤+活性 炭吸附脱附 +RTO 燃烧	集尘罩出口管路开始到除异味设备排气筒。 包含风机及后端管路、设备；管路直径1m； 风机及底座材质热镀锌，电机、瓦座等部分 设置热镀锌护罩。2台设备共用一套6万风 量的活性炭吸附脱附设备（共2套），脱附 后进入RTO燃烧炉燃烧。	初效过滤设备必须 带压差表，压 差超标时报警， 报警器安装在对 应机台控制柜 上；管路连接采 用法兰连接，管 路上所有弯头必 须是虾米腰弯 头。		
	母炼胶片冷却	60000m ³ / h 2200Pa	4	60000m ³ / h 2200Pa	2	2	初效过滤+ 活性炭吸附 脱附催化燃 烧	集尘罩出口管路开始到除异味设备排气筒。 包含风机及后端管路、设备；管路直径 为：φ1.3米；风机及底座材质热镀锌，电 机、瓦座等部分设置热镀锌护罩。			
	母炼加料 门除尘器	12000m ³ / h 2200Pa	4	90000 m ³ / h	1	1	喷粉除油+ 过滤+沸石 转轮浓缩 +RTO 燃烧	除尘器风机出口到除异味设备排气筒设备、 管路安装；风机及底座材质热镀锌，电机、 瓦座等部分设置热镀锌护罩；烟囱及室外管 路材质 304 不锈钢，喷粉除油装置必须设置 脉冲阀。每2台密炼机共用1套VOC处理 装置，喷粉除油、过滤器、沸石转轮。（共 2套） RTO 燃烧炉满足4台母炼机的处理能力；4 台母炼机浸泡爬坡排放废气脱附后进入该 RTO 燃烧炉。	管路连接采用法 兰连接，管路上 所有弯头必须是 虾米腰弯头；支 管路与主管路连 接位置必须用顺 三通。		
	母炼卸料 门除尘器	12000m ³ / h 2200Pa	4								
	母炼挤出 压片	15000m ³ / h 2200Pa	4								
炭黑日储 罐二次除 尘器	6000m ³ / h 2200Pa	4									

终炼机	终炼浸泡爬坡	30000m ³ /h 2200pa	2	60000m ³ /h 2200pa	1	除油+初效 过滤+活性 炭吸附脱附 +RTO 燃烧	集尘罩出口管路开始到除异味设备排气筒。 包含风机及后端管路、设备；管路直径 1m； 风机及底座材质热镀锌，电机、瓦座等部分 设置热镀锌护罩。2 台设备共用一套活性炭 吸附脱附设备（共 2 套），脱附后进入 RTO 燃烧炉燃烧。	初效过滤设备必 须带压差表，压 差超标时报警， 报警器安装在对 应机台控制柜 上；管路连接采 用法兰连接，管 路上所有弯头必 须是虾米腰弯 头。			
	浸泡爬坡 660 550	20000m ³ / h 15000m ³ / h 15000m ³ / h 2200Pa	1+预 留 1 台	50000m ³ /h 2200pa	1						
	终炼胶片 冷却	60000m ³ / h 2200Pa	3	60000m ³ / h 2200Pa	2	1	初效过滤+ 活性炭吸附 脱附催化燃 烧	包含风机及后端管路、设备；管路直径 为：Φ1.3 米；风机及底座材质热镀锌，电 机、瓦座等部分设置热镀锌护罩；。			
	终炼加卸 料门除尘 器	15000m ³ / h 2200Pa	3+预 留 1 台	60000m ³ / h	1	1	喷粉除油+ 过滤+沸石 转轮浓缩 +RTO 燃烧	除尘器风机出口管路开始到排气筒设备、管 路安装；风机及底座材质热镀锌，电机、瓦 座等部分设置热镀锌护罩；喷粉除油装置必 须设置脉冲阀；2 台终炼机共用 1 套喷粉除 油、过滤、沸石转轮处理设备，剩余 1 台与 预留 1 台终炼机共用 1 套喷粉除油、过滤、 沸石转轮处理设备。2 台设备脱附后进入 RTO 燃烧炉；2 台终炼浸泡爬坡、1 台终炼单 机浸泡爬坡及预留 1 台终炼单机浸泡爬坡排 放废气脱附后进入 RTO 燃烧炉燃烧。（3 台 终炼与预留 1 台终炼共用 1 台 RTO 燃烧炉）	管路连接采用法 兰连接，管路上 所有弯头必须是 虾米腰弯头；支 管路与主管路连 接位置必须用顺 三通。		
	终炼挤出 压片	15000m ³ / h 2200Pa	2								
	终炼 0#压 片机+自动 捣胶	15000m ³ / h 2200Pa	1+预 留 1 台								
12 工位小 粉料人工 解包	5000m ³ / h 1800Pa	2	10000m ³ h 1800Pa	1	布袋除尘+ 活性炭	包括收集风管、风机、除异味设备及烟囱； 收集风管支管直径 0.6 米，风机及底座材质 热镀锌，电机、瓦座等部分设置热镀锌护 罩。	管路连接采用法 兰连接，管路上 所有弯头必须是 虾米腰弯头。				

	炭黑解包	6000m ³ / h 1800Pa	1	6000m ³ / h 1800Pa	1	布袋除尘+ 活性炭	包括收集风管、风机、除异味设备及烟囱； 收集风管支管直径 0.6 米，管路材质碳钢镀锌，风机及底座材质热镀锌，电机、瓦座等部分设置热镀锌护罩。		
	22 工位辅料人工解包	15000m ³ / h 1800Pa	1	15000m ³ / h 1800Pa	1	布袋除尘+ 活性炭	包括收集风管、风机、除异味设备及烟囱； 收集风管支管直径 0.6 米，风机及底座材质热镀锌，电机、瓦座等部分设置热镀锌护罩。		
半钢 A 区	内衬线 钢丝压延	30000m ³ / h 50000 m ³ / h 2300Pa	各 1	80000m ³ / h 2300Pa	1	初效过滤+ 活性炭吸附 脱附催化燃烧	包括除异味设备、风机、烟囱、车间内主管路、各机台集尘罩及管路。收集风管支管直径 0.6 米，主管路按设计制作。管路材质碳钢镀锌，风机及底座材质热镀锌，电机、瓦座等部分设置热镀锌护罩；	各机台支管上安装开关阀门，阀门要求与对应机台联动，风机要求根据设备开启台数变频控制。支管路与主管路连接位置必须用顺三通。	
	内衬线 纤维压延	30000m ³ / h 50000m ³ / h 2300Pa	各 1	80000m ³ / h 2300Pa	1				
	复合线	15000m ³ / h 2300Pa	4	60000m ³ / h 2300Pa	1				
实验室	胎面切割	5000m ³ / h 1500Pa	2	5000m ³ / h 1500Pa	2	初效过滤+ 活性炭	包括除异味设备、风机、烟囱、收集管路、集尘罩。收集风管直径 0.3 米。管路材质碳钢镀锌，风机及底座材质热镀锌，电机、瓦座等部分设置热镀锌护罩；	管路连接采用法兰连接，管路上	
全钢 D 区	不合格品打磨	5000m ³ / h 1500Pa	1	5000m ³ / h 1500Pa	1	初效过滤+ 活性炭	包括除异味设备、风机、烟囱、收集管路、集尘罩。收集风管直径 0.3 米。管路材质碳钢镀锌，风机及底座材质热镀锌，电机、瓦座等部分设置热镀锌护罩；	所有弯头必须是虾米腰弯头。	

总计（含税 13%）

以上费用包含包装费、运输费、保险费、安装调试费、税金等全部费用。

公司名称（加盖公司公章）：

日期：

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-07-20 10:03:14

吉林半钢除异味设备报价及明细

生产线	序号	项目名称	设计风量 (m ³ /h)	套		处理工艺	备注	单价(元)	合计(元)
				一期	二期				
吉林半钢硫化车间	1	除异味设备	120000m ³ /h	3	3	中效过滤+活性炭吸附脱附+RTO燃烧。	1、每套含 36 台硫化机烟尘收集管路（自集尘罩出口电动调节阀后端法兰开始）。 2、每台硫化机单独设置集尘隔间（隔间单独报价）； 3、6 套设备共用一套 RTO 燃烧炉。		
	2	送风管道		3	3		每套含 36 台硫化机送风管路，管路材质选用镀锌板，厚度按照国家标准执行。工作范围：自屋顶送风机出口开始至车间内风管末端，具体走向以甲乙双方最终确定图纸为准		
	3	硫化机罩		3	3		1、每套含 36 台硫化机集尘隔间。 2、每台硫化机单独设置集尘隔间：采用镀锌方管制作框架，面板采用 20mm 厚度双面彩钢酚醛板材，要求面板可拆卸，便于维修设备；集尘罩上方设置 1 个直径 600mm 排烟口，排烟管路上安装电动调节阀；每台硫化机收集隔间内配 LED 照明灯；四面墙板在不影响设备正常运行情况下尽量缩小与地面的距离，局部位置可采用软帘密封；集尘罩门本次报价暂不考虑，待确定门的方式后按照全钢价格签订补充协议。		

LINGLONG weihong-li 1921607321 2021-07-20 10:03:14

<p>总计 (含税 13%)</p> <p>以上费用包含包装费、运输费、保险费、安装调试费、税金等全部费用。</p>	
--	--

公司名称 (加盖公司公章) :
日期:

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-07-20 10:03:14

LINGLONG weihong_li 192.168.13.131 2022-07-20 10:03:14